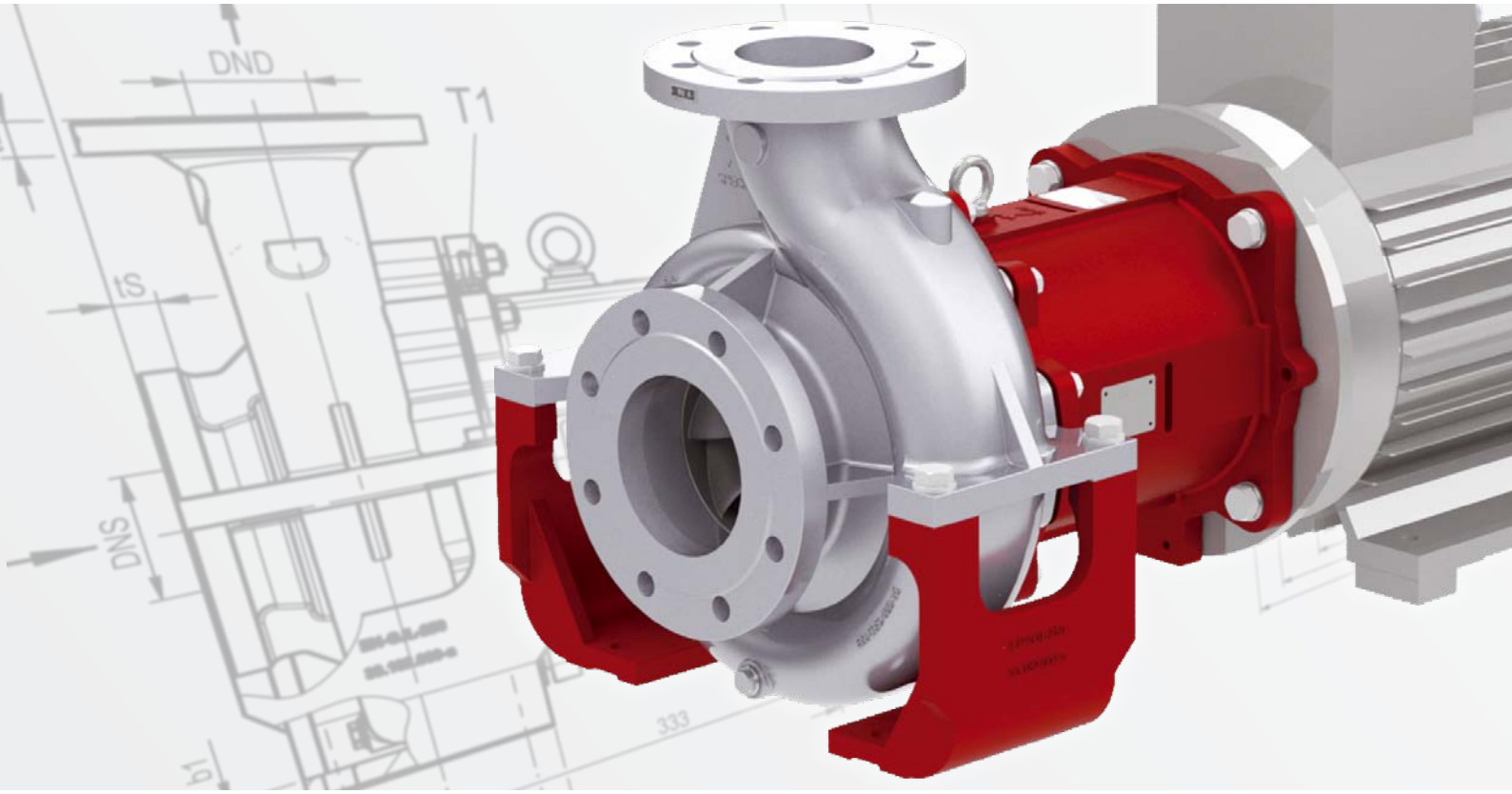


Baureihe TOEM

Wärmeträgerpumpen
für Wärmeträgeröle von -100 °C bis 400 °C

Magnetkupplung
Lagerträger 360 und 470

speck

Pumpen für die Wärmeträgertechnik

Haupteinsatzgebiete

» Temperieren in der Kunststoff- und Druckgussindustrie

» Backöfen, Großfritteusen sowie bei der Herstellung von Speiseölen und Trockenmassen in der Lebensmittel- und Futterindustrie

» Beheizen von Kalandern und Schmelzkesseln in der Leder- und Gummiindustrie

» Beheizen von Rührbehältern und Mischkesseln bei der Herstellung von Farben und Lacken

» Beheizen von Tanklagern auf stationären und FPSE Plattformen sowie in Tankschiffen

» Beheizen von Pressenstraßen in der Holz- und Zellstoffindustrie

» Flachglasherstellung

» Solarkraftwerke und ORC Prozesse

Verwendung

Entwickelt für das Umwälzen von organischen oder synthetischen Wärmeträgerölen in Wärmeübertragungsanlagen nach DIN 4754

Geeignet für Fördermedien mit geringen nicht abrasiven Verunreinigungen

	Sphäroguss-ausführung	**Edelstahl-ausführung**
Medien	Wärmeträgeröl / Thermalöl	Wärmeträgeröl / Thermalöl
T_{min}	- 40 °C	- 100 °C
T_{max}	+ 350 °C	+ 250 °C
Gehäuse	Sphäroguss EN-GJS-400-15 (GGG-40)	Edelstahl 1.4581
Nominaldruck	PN 16	
H_{max} (2900 min^{-1})	100 m	60 m
Q_{max} (2900 min^{-1})	550 m^3/h	170 m^3/h
ATEX	II 2GD IIC cb TX	

Kurzbezeichnung

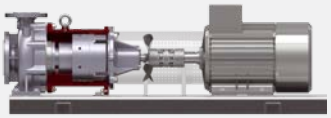
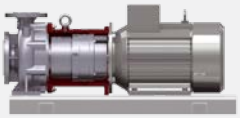
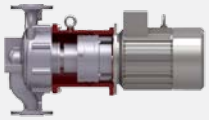
Typenschlüssel | Beispiel	**TOE**	**M**	**A**	**32**	**160**	**/150**
Baureihen – Kurzbezeichnung						
Magnetkupplung						
N = Ausführung mit Lagerträger, Spiralgehäuse ax/top A = gekuppelte Laternenausführung, Spiralgehäuse ax/top I = gekuppelte Laternenausführung, Inlinegehäuse						
Nennweite Druckstutzen DN						
Laufrad-Nenndurchmesser in mm						
Ausgeführter Laufraddurchmesser in mm						

Ihre Ansprechpartner

Speck Pumpen Systemtechnik GmbH
Regensburger Ring 6 -8
91154 Roth
Telefon: +49 (0) 9171 809-0
Fax: +49 (0) 9171 809-10
info@speck.de
www.speck.de

Klaus Richter
Vertrieb
Telefon: +49 (0) 9171 809-268
klaus.richter@speck.de

Baureihen TOEM

	TOEMN	TOEMA	TOEMI
	Beispiel: Gehäuse mit Füßen	Beispiel: Gehäuse mit achsmittiger Aufhängung	
			
Charakteristik	» Lagerträger- / Prozessbauweise » Grundplatte » Bei optionaler Ausbaukupplung Ausbau des Lagerträgers möglich ohne den Motor zu bewegen. » Kupplungsausrichtung / -überprüfung vor Inbetriebnahme erforderlich » Pumpenmaße nach EN 733	» Laternenausführung » Grundplatte optional » Keine Kupplungsausrichtung vor Inbetriebnahme nötig » Raum für Demontage der Einschubeinheit erforderlich » Pumpenmaße nach EN 733	» Laternenausführung mit Inline-Gehäuse » Keine Kupplungsausrichtung vor Inbetriebnahme nötig » Raum für Demontage der Einschubeinheit erforderlich
Pumpenmaße	→ Seiten 16 und 17	→ Seiten 16 und 17	→ Seite 18
Hydraulik und Gehäuse	» Die Hydrauliken von TOEMN und TOEMA sind identisch, Kennfelder → Seiten 12 und 13 » Je Baugröße ein identisches Spiralgehäuse » Große Pumpen mit achsmittiger Aufhängung und Doppelspirale, Beschreibung → Seite 5		» Kennfelder → Seite 12 und 13 » Inline-Gehäuse mit zwei unterschiedlichen Einbaumaßen H erhältlich
Baugrößen	Nur zwei Lagerträger für alle Baugrößen » Lagerträger 360 bei 12 Baugrößen - identisch und austauschbar » Lagerträger 470 bei 7 Baugrößen - identisch und austauschbar » Nur eine Laterne pro Baugröße		
Beschreibung	Werkstoffausführungen und Konstruktion → Seite 6 und 7		
Austauschbarkeit von Teilen	» Innerhalb aller Baureihen einschließlich der Ausführungen mit Gleitringdichtung (→ Prospekt Baureihen TOEGN/GA/GI) gibt es einen hohen Grad an Austauschbarkeit. » Dies bedeutet absolut minimale Ersatzteilhaltung und volle Flexibilität, da auch nachträglich Pumpen und Komponenten ausgetauscht werden können. » Übersichtstabelle von austauschbaren Pumpenteilen → Seite 19		

Neu: TOEMH

Für Medien bis +400 °C
Erhältliche Baugrößen und Mehr Informationen auf Anfrage.

Hohe Betriebssicherheit, optimale Auslegung und servicefreundlich

Robuste Konstruktion

Verwindungssteife Gehäusedeckel und lebensdauerfettgeschmierte Kugellager

Verschleißfeste SiC-Gleitlager
Massive, hydrodynamisch geschmierte Gleitlager aus SiC als bewährter Gleitwerkstoff – äußerst verschleißfest und gute Beständigkeit in korrosiven Medien.

Laufräder mit Rückenschaufeln
Die Rückenschaufeln der Laufräder reduzieren signifikant den Axialschub und entlasten damit die Axiallager erheblich. Zudem halten sie Schmutzpartikel von den Gleitlagern fern.

Cleveres Temperaturmanagement

Optimierte Kühlung von Kugellager und Magnetkupplung
Bei der Baureihe TOEMN ist auf der Kupplung ein Lüfterflügel angebracht. Der erzeugte Luftstrom senkt in Kombination mit Kupplungsschutz, Lüftungsschlitzen und Kühlstrecke äußerst effektiv die Temperatur an Magnetkupplung und Kugellagern.

Bei Blockpumpen der Baureihe TOEMA und TOEMI sorgt der Luftstrom des Motorlüfters für eine Kühlung des Lagerschildes und somit auch für die darin enthaltenen Kugellager.

Auch für kritische Anwendungen

Pumpen mit Magnetkupplungen
100% leckagefrei und bekanntermaßen wartungsärmer als Pumpen mit Gleitringdichtung.

Anlaufsicherungen
Zwei Anlaufsicherung am inneren und äußeren Rotor stellen sicher, dass im Falle eines Ausfalls des Gleit- oder Wälzlagers der Spalttopf nicht zerstört wird und die Pumpe hermetisch dicht bleibt.

ATEX
Alle Pumpen der TOEG und TOEM Baureihen sind ATEX-zertifiziert.

Optimale Auslegung

Energieeffizienz
Hohe Energieeffizienz sichert einen nachhaltigen Wettbewerbsvorteil.
Speck bietet die wichtigen Kriterien zur energetisch optimalen Auslegung:
Lückenloses Größenspektrum, Laufräder mit hohem Wirkungsgrad, Abdrehen der Laufräder zur besten Auslegung auf den Betriebspunkt und natürlich Motoren nach IE3.

Optimale Größen der Magnetkupplungen
Magnetkupplungen in abgestuften Größen garantieren die beste Auslegung auf den Betriebspunkt mit minimalen Viskositäts- und Wirbelstromverlusten.

Servicefreundlich und flexibel

Einfache Montage
Alle Baureihen sind durch leicht zu demontierende Lagerträger ausgesprochen servicefreundlich.

Die Gleitlagerpatrone können Sie problemlos als komplettes Ersatzteil austauschen. Das geht schnell und garantiert stets den korrekten Einbau.

Minimale Ersatzteilhaltung
Der hohe Grad an Austauschbarkeit gleicher Teile garantiert eine äußerst minimale Ersatzteilhaltung und eine sehr hohe Flexibilität.

Auch das Umrüsten auf eine andere Baureihe ist kein Problem - dabei kann sogar das Spiralgehäuse in der Anlage belassen werden.

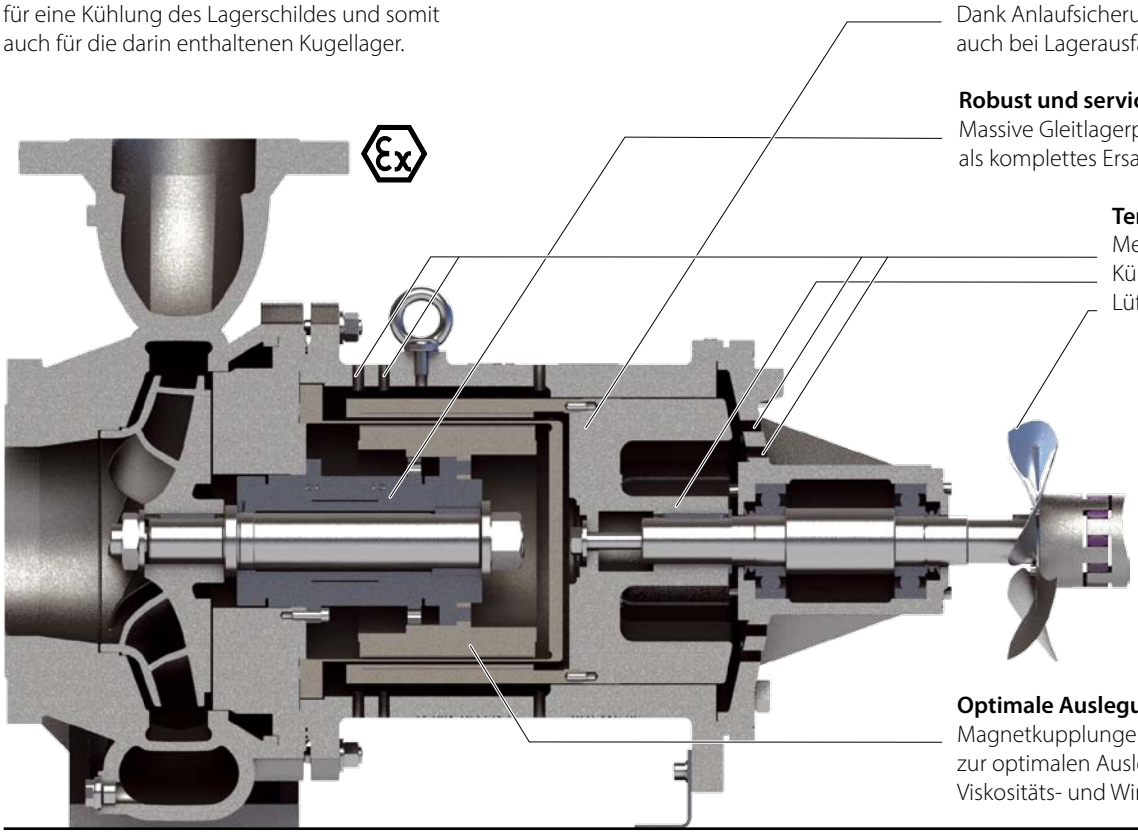


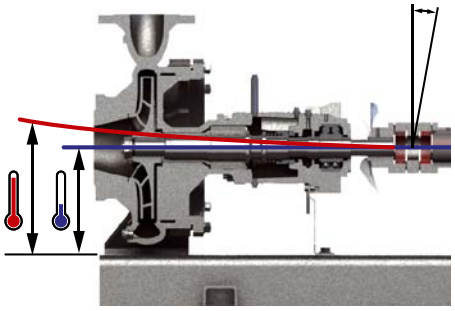
Abbildung: TOEMN, Lagerträger 470, Gehäuse mit achsmittiger Aufhängung

Lange Lebensdauer

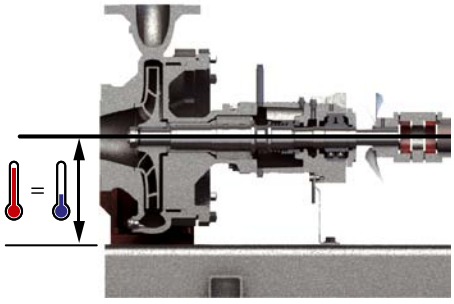
Es gibt Effekte, die bei kleineren Baugrößen noch wenig oder keine relevanten Auswirkungen haben, jedoch bei großen Pumpen zu höherem Verschleiß führen.

Speck bietet größere Pumpen mit besonderen Konstruktionsarten an, die eine längere Lebensdauer garantieren: Gehäuse mit achsmittiger Aufhängung und mit Doppelspirale.

Achsmittige Aufhängung entlastet Lager und Kupplung



Gehäuse mit Füßen: Je größer die Pumpe, desto mehr belastet die Wärmeausdehnung Lager und Magnetkupplung.



Die achsmittige Aufhängung eliminiert die Auswirkung der Wärmeausdehnung vollständig.

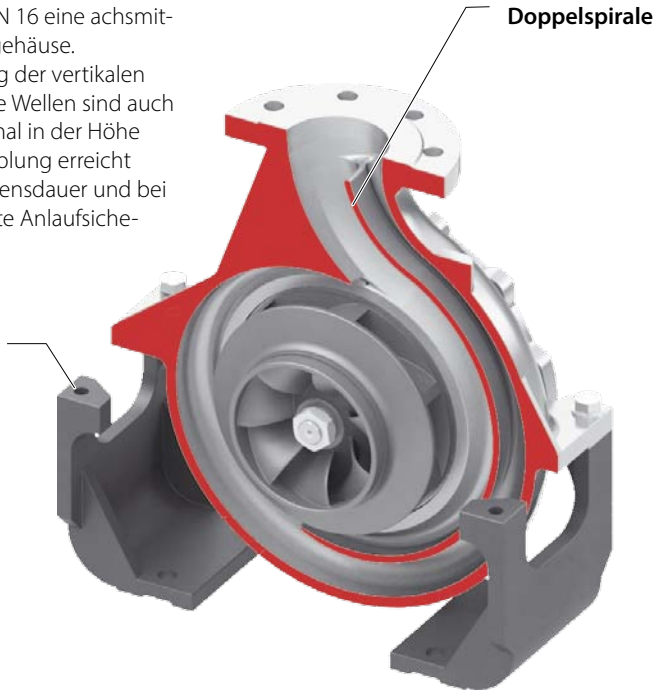
Gehäuse mit Füßen können sich bei hohen Temperaturen nur nach oben ausdehnen, wodurch sich die Pumpe neigt und biegt. Das hat vor allem Auswirkungen auf die Magnetkupplung und die Wellenkupplung. Da die Wärmeausdehnung mit zunehmender Gehäusegröße größer wird, verschleißen die Wellenkupplungen und u.U. auch die Anlaufsicherungen von größeren Pumpen schneller.

Speck verwendet als einziger Hersteller bei Wärmeträgerpumpen mit PN 16 eine achsmittige Aufhängung der Spiralgehäuse.
Sie eliminiert die Auswirkung der vertikalen Ausdehnung vollständig. Die Wellen sind auch im Heißbetrieb immer optimal in der Höhe ausgerichtet, die Wellenkupplung erreicht eine bedeutend höhere Lebensdauer und bei Lagerausfall steht eine intakte Anlaufsicherungen zur Verfügung.

Doppelspirale entlastet Gleitlager

Radialkräfte wirken direkt auf die Gleitlager. Sie steigen mit zunehmendem Laufraddurchmesser und mit höherer Drehzahl. Aus diesem Grund verschleißen die Gleitlager von größeren Pumpen mit einfachen Spiralgehäusen auch schneller.

Speck verwendet deswegen bei größeren Pumpen Gehäuse mit Doppelspirale, die die Radialkräfte erheblich reduzieren. Die Radial- und Axiallager werden signifikant entlastet und erreichen eine deutlich höhere Lebensdauer.



TOEMN / TOEMA – Baugrößen und Ausführung

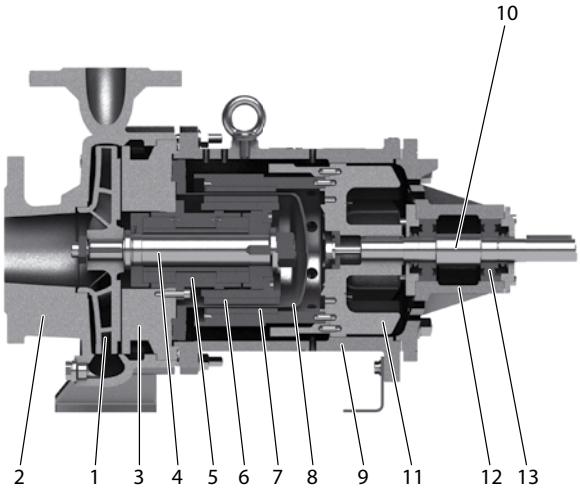
32-160*	40-160	50-160	65-160	80-160	100-160	–
32-200*	40-200*	50-200*	65-200*	80-200	100-200	125-200
32-250	40-250	50-250	65-250	80-250	100-250	–
Lagerträger 360			**Lagerträger 470**			

* auch als Edelstahlausführung lieferbar

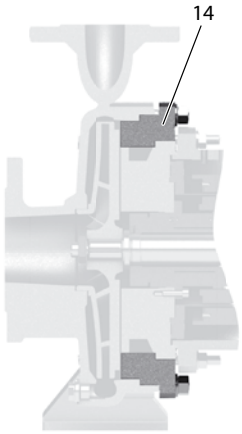
Alle Gehäuse mit Abmessungen nach EN 733 Gehäuse mit Doppelspirale Gehäuse mit achsmittiger Aufhängung

Werkstoffausführungen

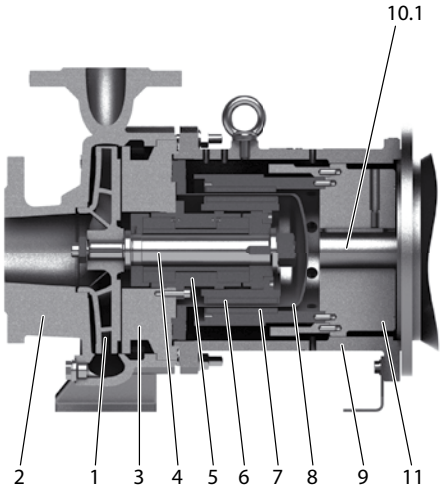
TOEMN



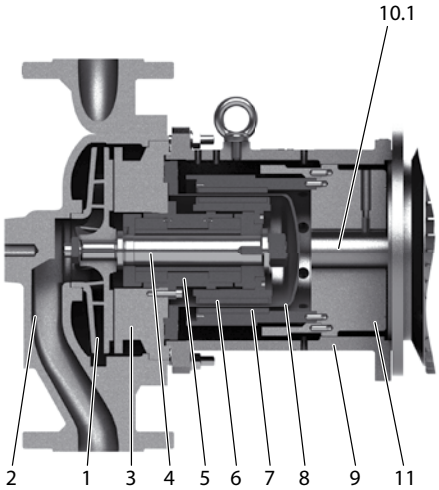
Bei Lagerträger 360
mit Laufrad Ø 250 mm



TOEMA



TOEMI



	Sphäroguss-ausführung	Edelstahl-ausführung
Medien	Wärmeträgeröl / Thermalöl	Wärmeträgeröl / Thermalöl
T_{min}	- 40 °C	- 100 °C
T_{max}	+ 350 °C	+ 250 °C
Nominaldruck	PN 16	
ATEX	II 2GD IIC cb TX	
Baureihen	Alle Baureihen	Baureihe TOEMN, TOEMA
Baugrößen	Alle Baugrößen	32-160 32-200 40-200 50-200 65-200
H_{max} (2900 min^{-1})	100 m	60 m
Q_{max} (2900 min^{-1})	550 m^3/h	170 m^3/h

Nr.	Bezeichnung	Sphäroguss-Ausführung	Edelstahl-Ausführung
1	Laufrad	EN-GJL-250	1.4581
2	Gehäuse	EN-GJS-400-15	1.4581
3	Gehäusedeckel	EN-GJS-400-15	1.4581
4	Welle	1.4122	1.4571
5	Gleitlagerung	SiC	SiC
6	Innenmagnet	Sm_2Co_{17}	Sm_2Co_{17}
7	Außenmagnet	Sm_2Co_{17}	Sm_2Co_{17}
8	Spalttopf	2.4610	2.4610

Nr.	Bezeichnung	Sphäroguss-Ausführung	Edelstahl-Ausführung
9	Laterne	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15
10/.1	Antriebs- / Motorwelle	1.4122	1.4122
11	Kupplungseinsatz	EN-GJL-250	EN-GJL-250
12	Lagerkörper	EN-GJL-250	EN-GJL-250
13	Wälzlager	Markenfabrikat	Markenfabrikat
14	Gegenflansch	EN-GJS-400-15	EN-GJS-400-15

EN-GJL-250 = GG-25

EN-GJS-400-15 = GGG-40

Konstruktion

Magnetkupplungen

Die Magnetkupplungen bestehen aus innerem Magnetrotor, Spalttopf und äußerem Magnetrotor.
Eine breite Größenabstufung und die Auslegung mittels moderner Software garantiert die optimale Auslegung auf den Betriebspunkt. Die übertragbaren Drehmomente der Magnetkupplungen liegen zwischen 10 und 500 Nm.

Typenschlüssel

Typenschlüssel | Beispiel	**135-**	**70**
Nenndurchmesser DN		
Magnetlänge in mm		

Magnetkupplungsgrößen

		Magnetdurchmesser				
		DN 60	DN 75	DN 110	DN 135	DN 165
Magnetlänge in mm	40	x	x	x		
	50		x	x	x	
	60	x	x	x	x	
	70			x	x	
	80			x	x	x
	90				x	x
	100					x
	110					x
	120					x
		360	360	360, 470	360, 470	470
		Lagerträger				

Servicefreundliche und sichere Konstruktion

Baugruppen als einfach austauschbares Ersatzteil

Die Einschubeinheit (TOEMN) oder Montageeinheit (TOEMA, TOEMI) bildet den medienberührtem Teil der Pumpe und kann ohne Demontage der Rohrleitungen unkompliziert aus dem Spiralgehäuse demontiert werden. Beide sind als komplettes Ersatzteil erhältlich und die beste Wahl, wenn zügig und fehlerfrei repariert werden muss. Wir empfehlen mindestens eine Einschubeinheit/Montageinheit auf Lager zu halten.

Alle weiteren Unterbaugruppen sind gleichfalls so konzipiert, dass sie im Wartungsfall als komplettes Ersatzteil bestellt und ausgetauscht werden können.

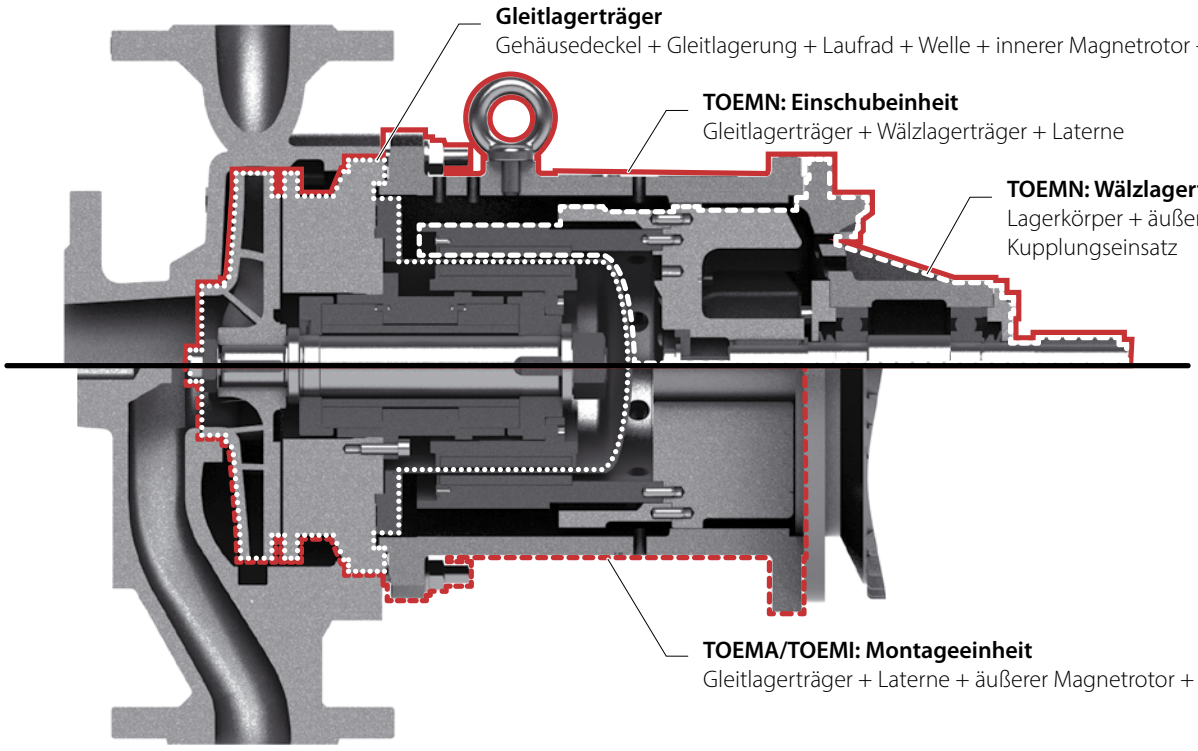
Spülbohrungen

Wirbelstrom-, Viskositäts- und Lagerreibungsverluste führen zu Wärmeentwicklungen innerhalb der Pumpe, die sich zu der Mediumtemperatur addieren. Spülbohrungen im Innenrotor und im Gehäuse sorgen für dafür, dass die kritischen Stellen mit Fördermedium gekühlt werden. Zusätzlich werden dabei Leichtsieder aus dem Innenrotor abgeführt.

Temperaturüberwachung

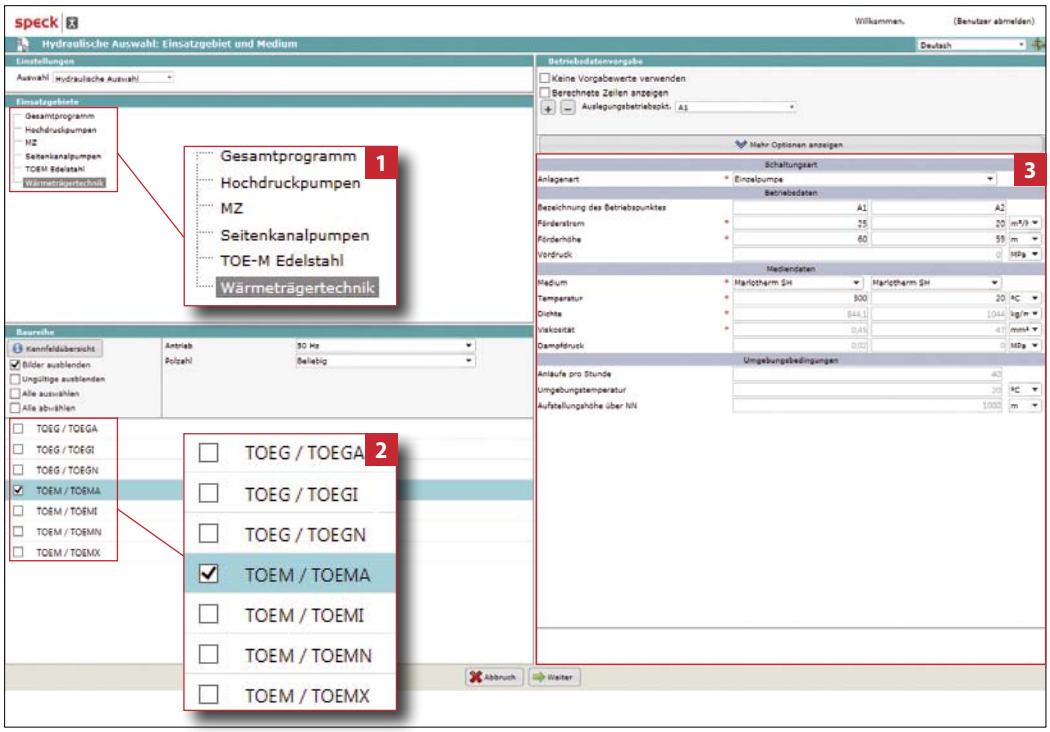
Falls erforderlich, können (z.B. in Ex-Bereichen) Temperaturfühler zur Überwachung der Oberflächentemperatur des Spaltopfes in der Laterne montiert werden.

Baugruppen



Einfache und optimale Auslegung mittels Software

Selektionsprogramm SPAIX



Die Software erlaubt die Konfiguration von Wärmeträgerpumpen, Seitenkanalpumpen und Kesselspeisepumpen mit Hilfe Ihres Internet Browsers. Neben Angaben zur Konstruktion werden auch Betriebsdaten und Angaben zum Fördermedium abgefragt.

Ausgabe der Kennlinie nach der hydraulischen Auswahl

Perfekt für Anlagenplaner

Das in der Pumpenbranche renommierte SPAIX-Auslegungsprogramm gibt es in der aktuellen Version 4 jetzt auch bei Speck. Wir stellen das Programm unseren autorisierten Kunden zur Verfügung, die hier bereits eine Vorauswahl für Pumpen innerhalb einer Anlage treffen können. Die webbasierte Software greift dabei stets auf eine aktuelle Datenbank zu.

Einfache Vorauswahl

Der Konfigurator bietet diverse Auswahlparameter zu Konstruktion, Dichtungssystemen, Hydraulik, Betriebsbedingungen und Medien.
Die Software ermöglicht eine Sprachauswahl zwischen Deutsch oder Englisch.

Prüfung der Vorauswahl

Bei Auftragserteilung wird die vom Kunden getroffene Vorauswahl nochmal geprüft, um Ihre Projektanforderungen sicherzustellen.

Legende

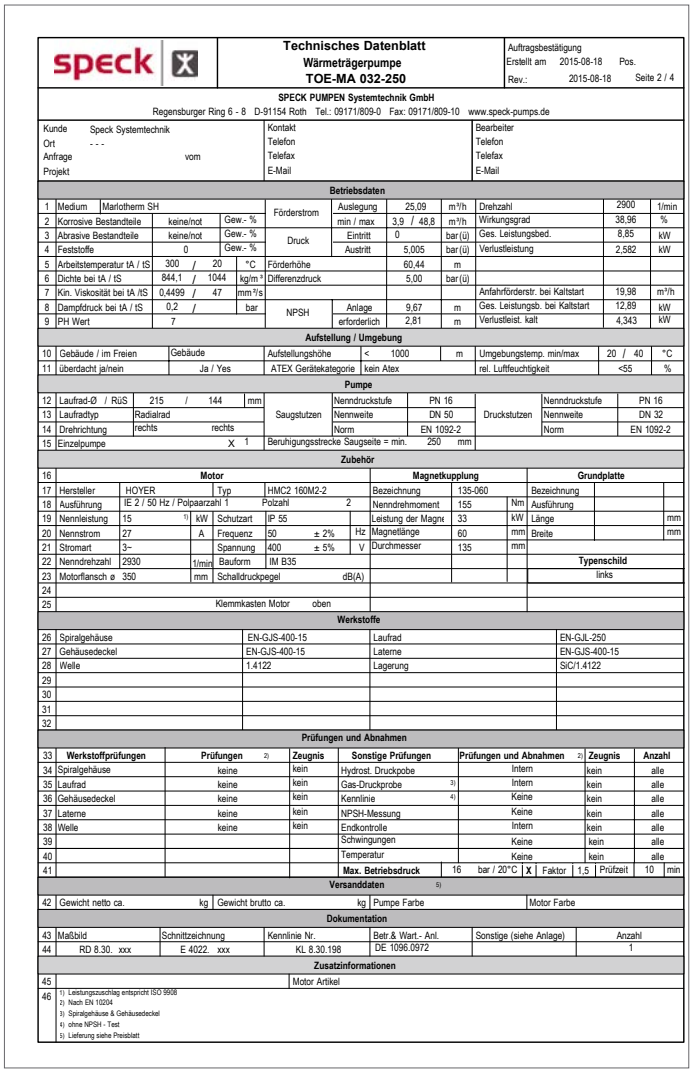
1 Liste aller Pumpenbauarten, die mit der Software ausgelegt werden können

2 Liste aller Baureihen innerhalb der Pumpenbauarten

3 Auswahlparameter in erster Linie Betriebsparametern und Mediendaten

4 Ausgabe der Kennlinie nach der hydraulischen Auswahl

Auf Selektionsprogramm basierende Dokumentation



Technisches Datenblatt
Wärmeträgerpumpe
TOE-MA 032-250

Auftragsbestätigung
Erstellt am 2015-08-18 Pos.
Rev.: 2015-08-18 Seite 2 / 4

SPECK PUMPEN Systemtechnik GmbH
Regensburger Ring 6 - 8 D-91154 Roth Tel.: 09171/809-0 Fax: 09171/809-10 www.speck-pumps.de

Kunde	Speck Systemtechnik	Kontakt	Bearbeiter
Ort	- - -	Telefon	Telefon
Anfrage	vom	Telefax	Telefax
Projekt		E-Mail	E-Mail

Betriebsdaten

1	Medium	Marlotherm SH		Förderstrom	Auslegung	25,09	m³/h	Drehzahl	2900	1/min
2	Korrosive Bestandteile	keine/not	Gew.-%		min / max	3,9 / 48,8	m³/h	Wirkungsgrad	38,96	%
3	Abrasive Bestandteile	keine/not	Gew.-%	Druck	Eintritt	0	bar (ü)	Ges. Leistungsbed.	8,85	kW
4	Feststoffe	0	Gew.-%		Austritt	5,005	bar (ü)	Verlustleistung	2,582	kW
5	Arbeitstemperatur tA / tS	300 / 20	°C	Förderhöhe		60,44	m			
6	Dichte bei tA / tS	844,1 / 1044	kg/m³	Differenzdruck		5,00	bar (ü)			
7	Kin. Viskosität bei tA /tS	0,4499 / 47	mm²/s					Anfahrförderstr. bei Kaltstart	19,98	m³/h
8	Dampfdruck bei tA / tS	0,2 /	bar	NPSH	Anlage	9,67	m	Ges. Leistungsb. bei Kaltstart	12,89	kW
9	PH Wert	7			erforderlich	2,81	m	Verlustleist. kalt	4,343	kW

Aufstellung / Umgebung

10	Gebäude / im Freien	Gebäude	Aufstellungshöhe	< 1000	m	Umgebungstemp. min/max	20 / 40	°C
11	überdacht ja/nein	Ja / Yes	ATEX Gerätekategorie	kein Atex		rel. Luftfeuchtigkeit	<55	%

Pumpe

12	Laufrad-Ø / RüS	215 / 144 mm	Saugstutzen	Nenndruckstufe	PN 16	Druckstutzen	Nenndruckstufe	PN 16
13	Laufradtyp	Radialrad		Nennweite	DN 50		Nennweite	DN 32
14	Drehrichtung	rechts rechts		Norm	EN 1092-2		Norm	EN 1092-2
15	Einzelpumpe	X 1	Beruhigungsstrecke Saugseite = min.	250 mm				

Zubehör

	Motor				Magnetkupplung			Grundplatte	
16									
17	Hersteller	HOYER	Typ	HMC2 160M2-2	Bezeichnung	135-060		Bezeichnung	
18	Ausführung	IE 2 / 50 Hz / Polpaarzahl 1	Polzahl	2	Nenndrehmoment	155	Nm	Ausführung	
19	Nennleistung	15 1) kW	Schutzart	IP 55	Leistung der Magnk	33	kW	Länge	mm
20	Nennstrom	27 A	Frequenz	50 ± 2% Hz	Magnetlänge	60	mm	Breite	mm
21	Stromart	3~	Spannung	400 ± 5% V	Durchmesser	135	mm		
22	Nenndrehzahl	2930 1/min	Bauform	IM B35				Typenschild	
23	Motorflansch ø	350 mm	Schalldruckpegel	dB(A)				links	
24									
25	Klemmkasten Motor	oben							

Werkstoffe

26	Spiralgehäuse	EN-GJS-400-15	Laufrad	EN-GJL-250
27	Gehäusedeckel	EN-GJS-400-15	Laterne	EN-GJS-400-15
28	Welle	1.4122	Lagerung	SiC/1.4122
29				
30				
31				
32				

Prüfungen und Abnahmen

	Werkstoffprüfungen	Prüfungen 2)	Zeugnis	Sonstige Prüfungen	Prüfungen und Abnahmen 2)	Zeugnis	Anzahl
33							
34	Spiralgehäuse	keine	kein	Hydrost. Druckpobe	Intern	kein	alle
35	Laufrad	keine	kein	Gas-Druckprobe 3)	Intern	kein	alle
36	Gehäusedeckel	keine	kein	Kennlinie 4)	Keine	kein	alle
37	Laterne	keine	kein	NPSH-Messung	Keine	kein	alle
38	Welle	keine	kein	Endkontrolle	Intern	kein	alle
39				Schwingungen	Keine	kein	alle
40				Temperatur	Keine	kein	alle
41				Max. Betriebsdruck	16 bar / 20°C X Faktor 1,5	Prüfzeit	10 min

Versanddaten 5)

42	Gewicht netto ca.	kg	Gewicht brutto ca.	kg	Pumpe Farbe	Motor Farbe

Dokumentation

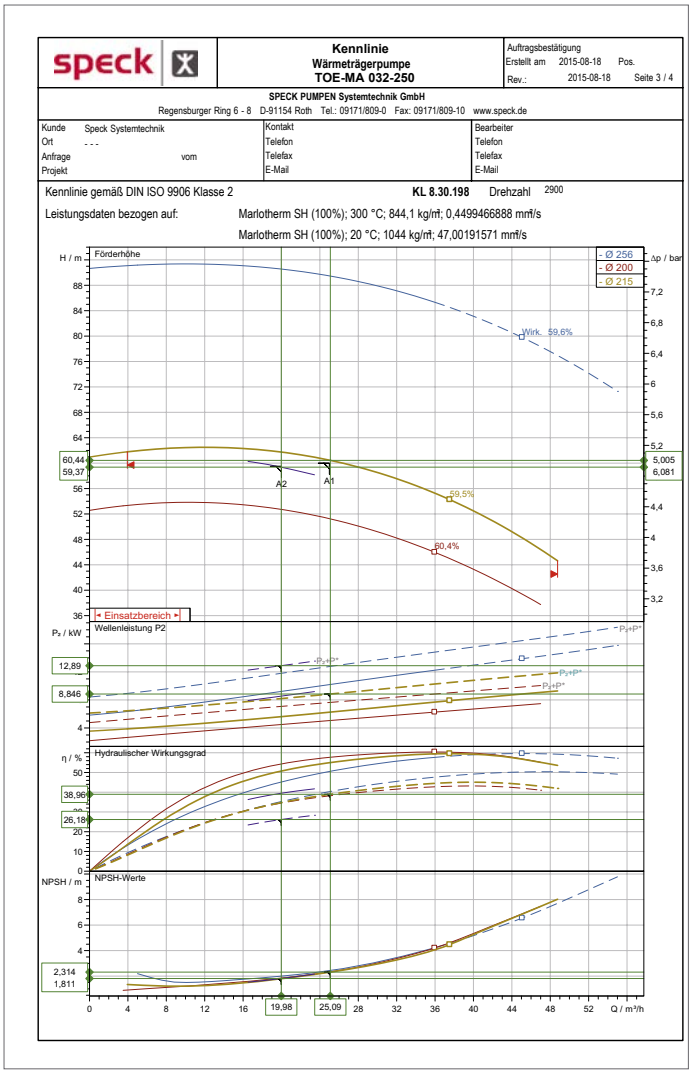
43	Maßbild	Schnittzeichnung	Kennlinie Nr.	Betr.& Wart.- Anl.	Sonstige (siehe Anlage)	Anzahl
44	RD 8.30. xxx	E 4022. xxx	KL 8.30.198	DE 1096.0972		1

Zusatzinformationen

45		Motor Artikel
46		

1) Leistungszuschlag entspricht ISO 9908
2) Nach EN 10204
3) Spiralgehäuse & Gehäusedeckel
4) ohne NPSH - Test
5) Lieferung siehe Preisblatt

Technisches Datenblatt (Beispiel)



Kennlinie
Wärmeträgerpumpe
TOE-MA 032-250

Auftragsbestätigung
Erstellt am 2015-08-18 Pos.
Rev.: 2015-08-18 Seite 3 / 4

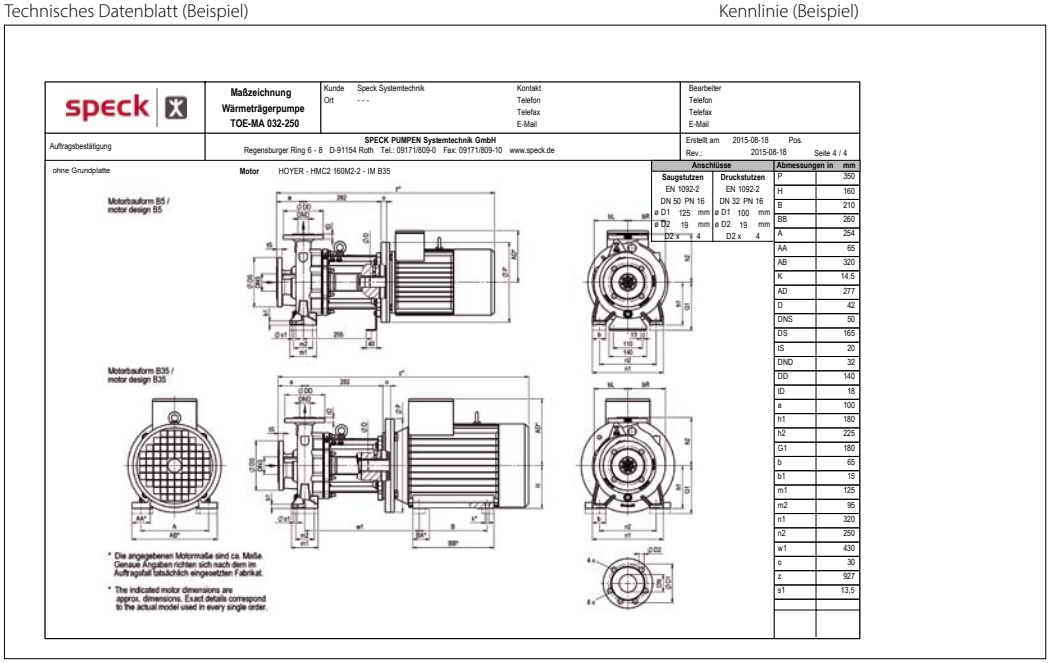
SPECK PUMPEN Systemtechnik GmbH
Regensburger Ring 6 - 8 D-91154 Roth Tel.: 09171/809-0 Fax: 09171/809-10 www.speck.de

Kunde	Speck Systemtechnik	Kontakt	Bearbeiter
Ort	- - -	Telefon	Telefon
Anfrage	vom	Telefax	Telefax
Projekt		E-Mail	E-Mail

Kennlinie gemäß DIN ISO 9906 Klasse 2 **KL 8.30.198** Drehzahl 2900

Leistungsdaten bezogen auf: Marlotherm SH (100%); 300 °C; 844,1 kg/m³; 0,4499466888 mm²/s
Marlotherm SH (100%); 20 °C; 1044 kg/m³; 47,00191571 mm²/s

Kennlinie (Beispiel)



Maßzeichnung
Wärmeträgerpumpe
TOE-MA 032-250

Kunde Speck Systemtechnik
Ort - - -
Kontakt
Telefon
Telefax
E-Mail

Bearbeiter
Telefon
Telefax
E-Mail

Auftragsbestätigung

SPECK PUMPEN Systemtechnik GmbH
Regensburger Ring 6 - 8 D-91154 Roth Tel.: 09171/809-0 Fax: 09171/809-10 www.speck.de

Erstellt am 2015-08-18 Pos.
Rev.: 2015-08-18 Seite 4 / 4

ohne Grundplatte **Motor** HOYER - HMC2 160M2-2 - IM B35

Motorbauform B5 / motor design B5

Motorbauform B35 / motor design B35

* Die angegebenen Motormaße sind ca. Maße. Genaue Angaben richten sich nach dem im Auftragsfall tatsächlich eingesetzten Fabrikat.

* The indicated motor dimensions are approx. dimensions. Exact details correspond to the actual model used in every single order.

Anschlüsse		Abmessungen in mm	
Saugstutzen	Druckstutzen		
EN 1092-2	EN 1092-2	P	350
DN 50 PN 16	DN 32 PN 16	H	160
ø D1 125 mm	ø D1 100 mm	B	210
ø D2 19 mm	ø D2 19 mm	BB	260
D2 x 4	D2 x 4	A	254
		AA	65
		AB	320
		K	14,5
		AD	277
		D	42
		DNS	50
		DS	165
		tS	20
		DND	32
		DD	140
		ID	18
		a	100
		h1	180
		h2	225
		G1	180
		b	65
		b1	15
		m1	125
		m2	95
		n1	320
		n2	250
		w1	430
		o	30
		z	927
		s1	13,5

Maßzeichnung (Beispiel)

Projekte speichern

Zwischenergebnisse der Konfiguration wie Kennlinien, Maßzeichnung oder technisches Datenblatt können als Projekt gespeichert werden und als PDF-Datei ausgegeben werden.

Auftragsspezifische Prüfungen

Druckprüfungen

Standardmäßig führt Speck untenstehende Prüfungen aus:

Gasdruckprüfung
Die Gasdruckprüfung dient dem Nachweis der Dichtheit der Bauteile. Geprüft werden alle Druck tragenden Bauteile wie Spiralgehäuse, Gehäusedeckel und Gleitringdichtungsgehäuse. Die Prüfung wird mit Formiergas bei 2 bar durchgeführt. Die Haltezeit beträgt 15 Minuten.

Hydrostatische Druckprobe
Die hydrostatische Druckprobe dient dem Nachweis der Festigkeit der Bauteile und der Dichtheit der Pumpe. Geprüft wird die vollständig montierte Pumpe. Die Probe wird mit einem hydrostatischen Prüfdruck in Anlehnung an prEN 12162 durchgeführt, dabei entspricht der hydrostatische Prüfdruck dem 1,5-fachen des Nominaldrucks (PN16) bei 20 °C. Die Haltezeit beträgt 10 Minuten.

Falls Sie Druckprüfungen nach anderen Kriterien wünschen, geben Sie diese bitte bereits in der Anfrage an.

Prüfung des Leistungsverhaltens

Auf Kundenwunsch bietet Speck folgende Prüfungen an:

Hydraulische Prüfungen
Messungen nach EN ISO 9906, Klasse II, Abnahmeklasse 2B, Ausgabe März 2013

NPSH-Prüfung
Bei diese Prüfung wird der saugseitige Druck stufenweise verringert bis der Abfall der Förderhöhe bei konstantem Förderstrom 3 % erreicht. Es werden mindestens vier Förderströme bewertet, die über den zulässigen Betriebsbereich angemessen verteilt sind. Der NPSH-Wert ist kein Garantiepunkt.

Schwingungsmessung
Schwingungsmessung nach EN ISO 5199, Ausgabe 2002
Die Schwingungswerte werden radial und vertikal am Lagergehäuse bei jedem gemessenen Betriebspunkt bei Nenndrehzahl und bei entsprechendem Förderstrom ermittelt.

Temperaturmessungen
Gemessen wird am motorseitigen Lager bei Betriebstemperatur. Dokumentiert werden die Betriebstemperatur und die Umgebungstemperatur bei jedem gemessenen Betriebspunkt.

Computergesteuerte und vollautomatisierte Prüfstände im Werk von Speck in Roth.
Messung von Hydraulik, Leistungsbedarf, Axialschub, Schwingungen und NPSH-Werten. Förderhöhen bis 400 m und Fördermengen bis 750 m^3/h möglich.

Sonstiges und Hinweise zur Auslegung

Standardbedingungen am Aufstellungsort

» Umgebungstemperatur - 20 °C bis + 40 °C
» Zulässige Höhenlage bis 1000 m über NN

Falls die Bedingungen am Aufstellungsort von den Standardbedingungen abweichen, geben Sie diese bitte bereits in der Anfrage an.

Farbgebung

Die Pumpen werden mit hoch hitzebeständigem Weißaluminium-Lack beschichtet, Farbton RAL 9006.

Auslegung

Berechnung des maximalen Pumpenaustrittsdrucks

Der sich am Druckstutzen einstellende Pumpenaustrittsdruck ist abhängig von
» dem Pumpeneintrittsdruck
» der größtmöglichen Förderhöhe des ausgewählten Laufraddurchmessers
» der Dichte des zu fördernden Mediums

Der maximale Pumpenaustrittsdruck $p_{2max\ op}$ errechnet sich nach der Beziehung:

$$\mathbf{p_{2max\ op} = p_{1max\ op} + \rho \cdot g \cdot H \cdot 10^{-5}}$$

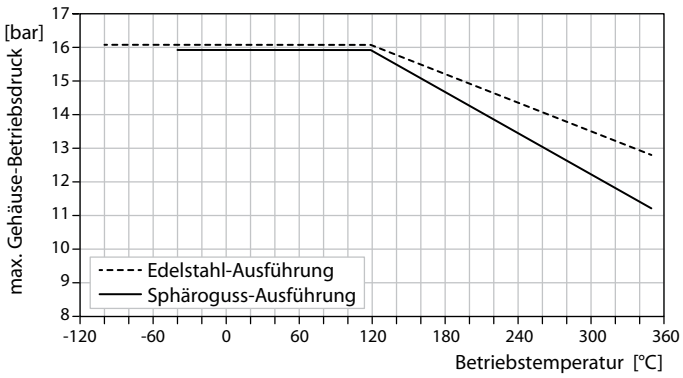
mit:

$p_{2max\ op}$	=	maximaler Pumpenaustrittsdruck [bar]
$p_{1max\ op}$	=	maximaler Pumpeneintrittsdruck [bar]
ρ	=	Dichte der Förderflüssigkeit [kg/m³]
g	=	Gravitationskonstante [m/s²]
H	=	die größte Förderhöhe bei Null Fördermenge oder im Scheitelpunkt der Pumpenkennlinie bei ausgewähltem Laufraddurchmesser [m]

Wählen und betreiben Sie Pumpen so, dass der maximale Pumpenaustrittsdruck in keinem Fall den bei der Betriebstemperatur maximal zulässigen Gehäuse-Betriebsdruck $p_{all\ w\ c}$ übersteigt.
Dies gilt auch bei Inbetriebnahme mit geschlossener druckseitiger Absperrarmatur (siehe Diagramm).

Druck- und Temperaturgrenzen

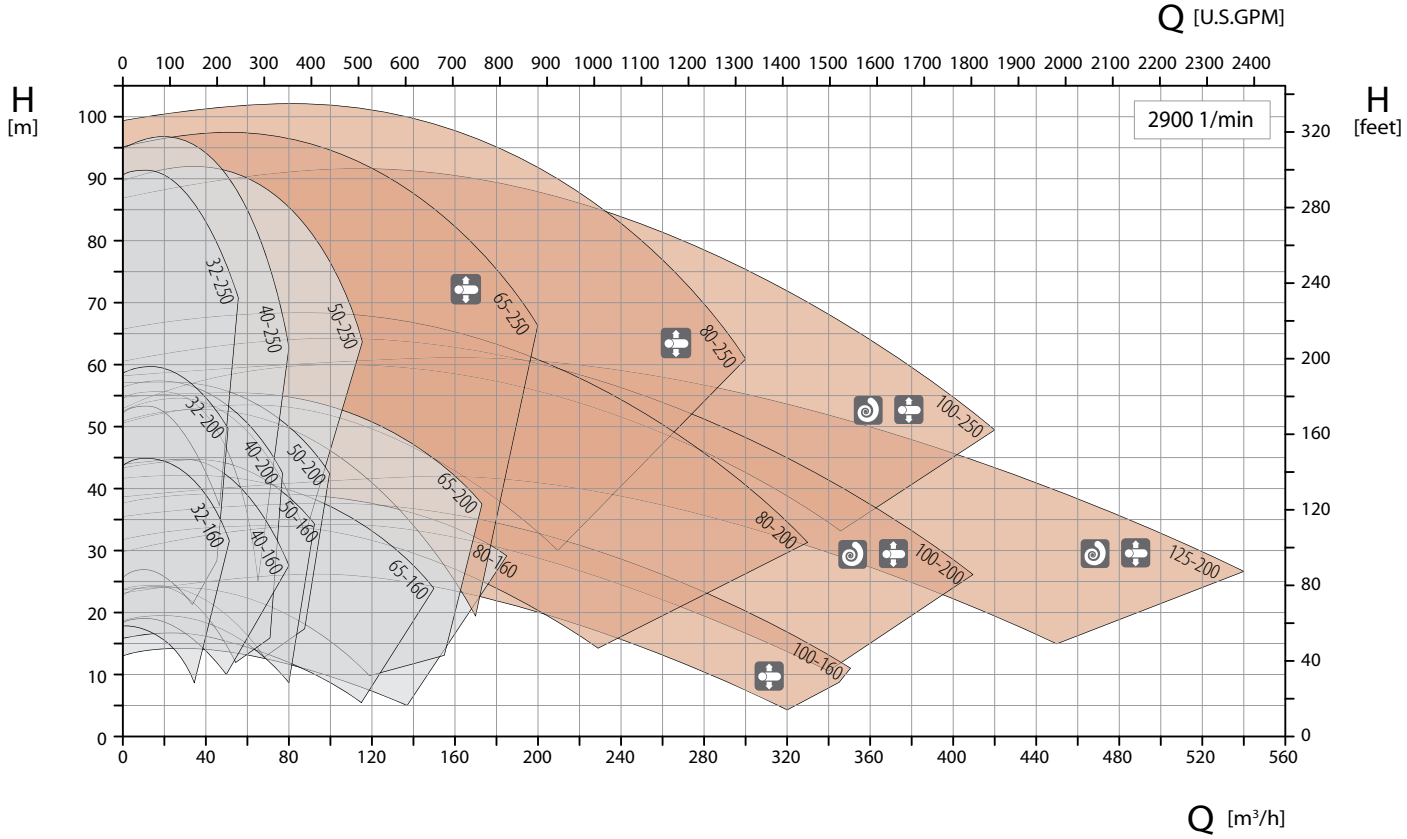
Der maximale Gehäuse-Betriebsdruck $p_{all\ w\ c}$ der druckbelasteten Gehäuseteile ist abhängig von der Betriebstemperatur und den verwendeten Werkstoffen:

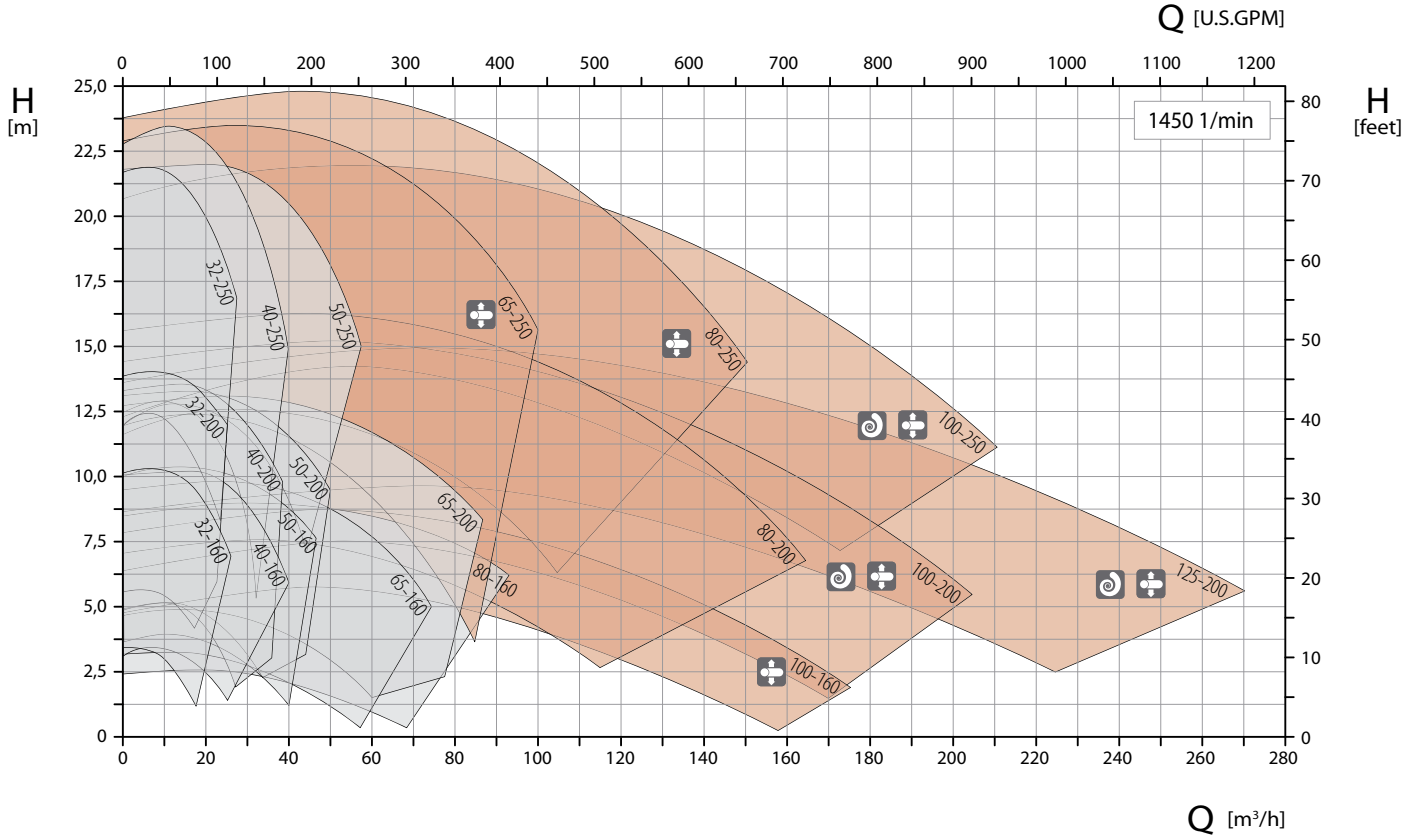


Maximal zulässiger Gehäuse-Betriebsdruck $p_{all\ w\ c}$

TOEMN / TOEMA – Kennfelder

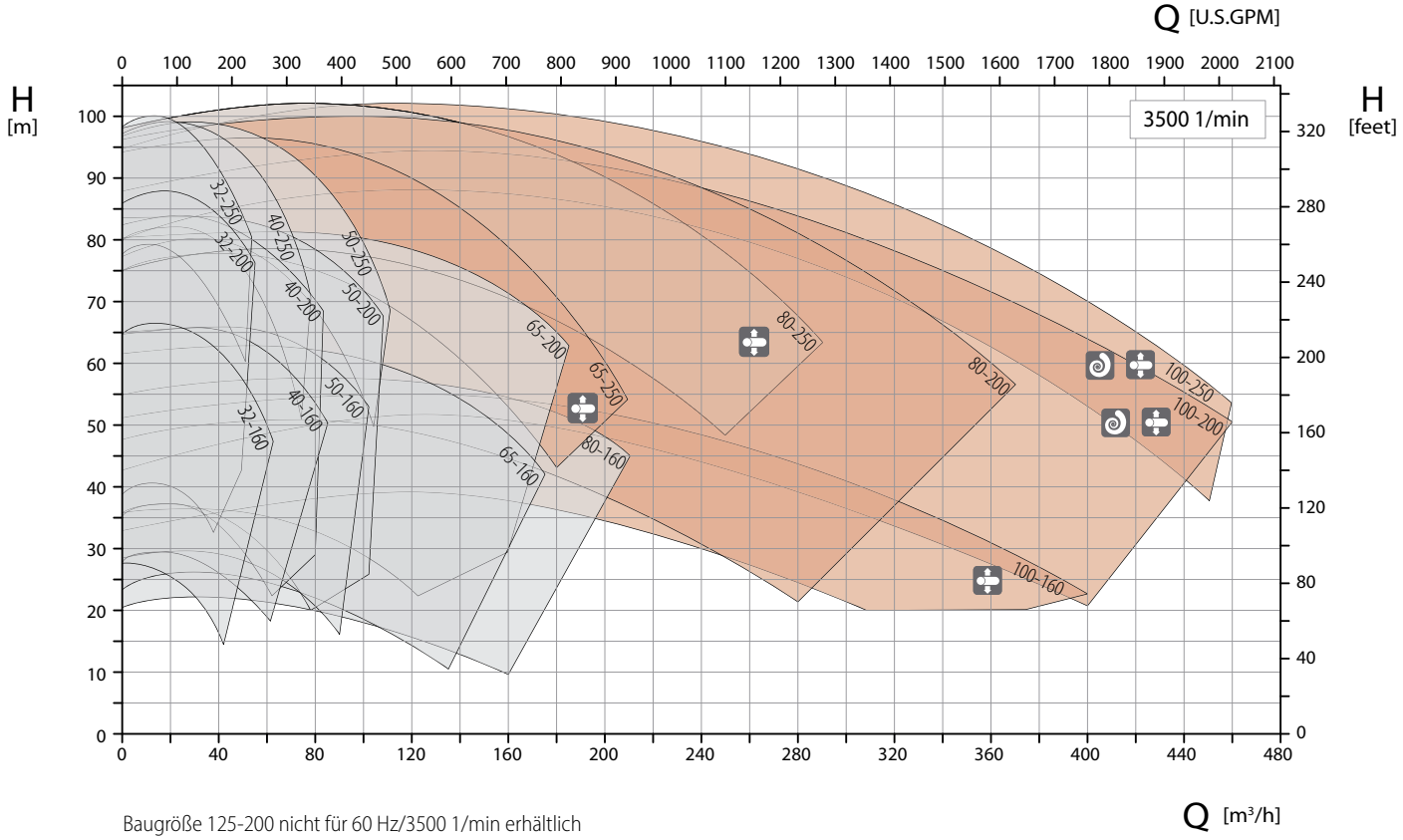
50 Hz



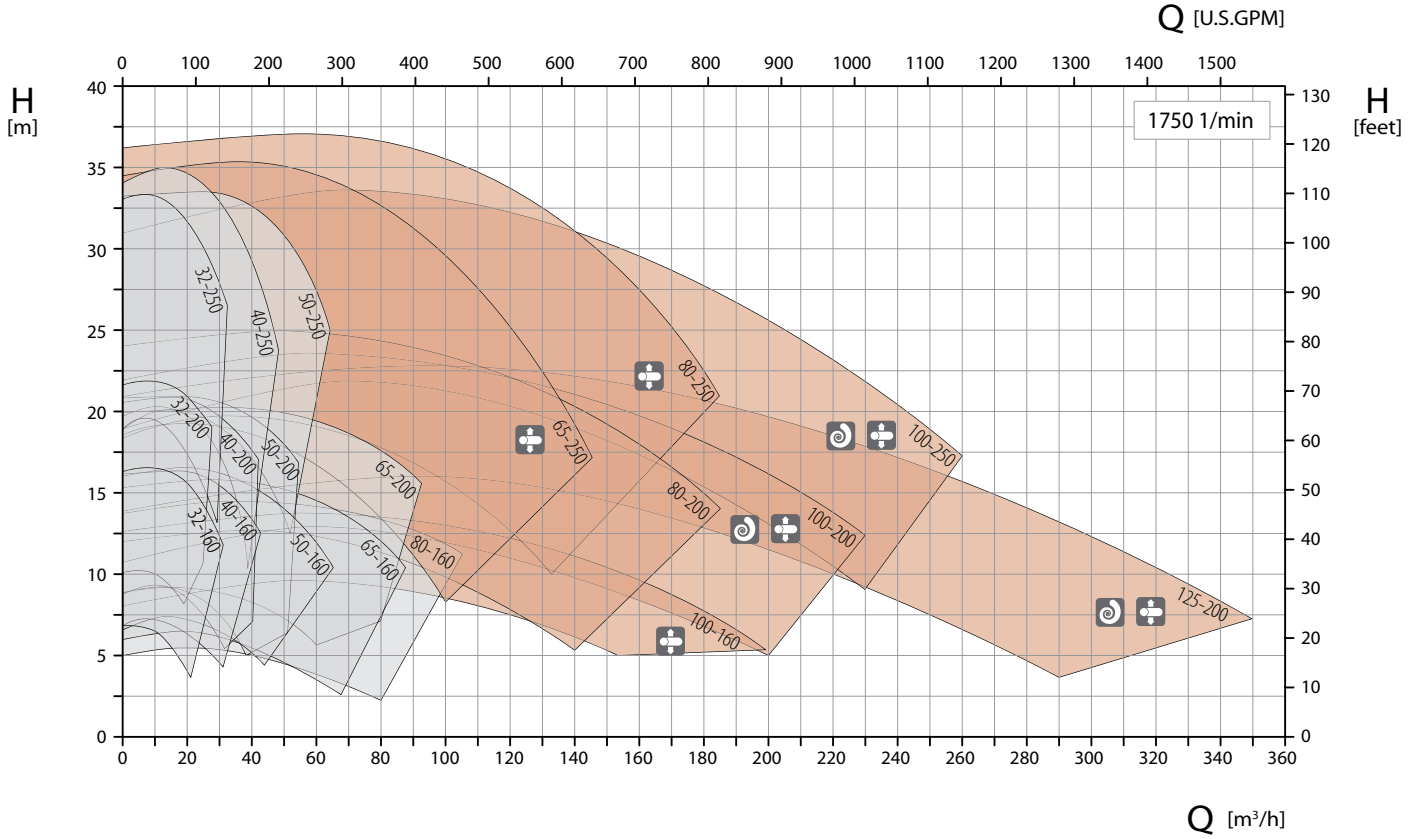


Lagerträger 360 | **Lagerträger 470** | Gehäuse mit Doppelspirale | Gehäuse mit achsmittiger Aufhängung

60 Hz



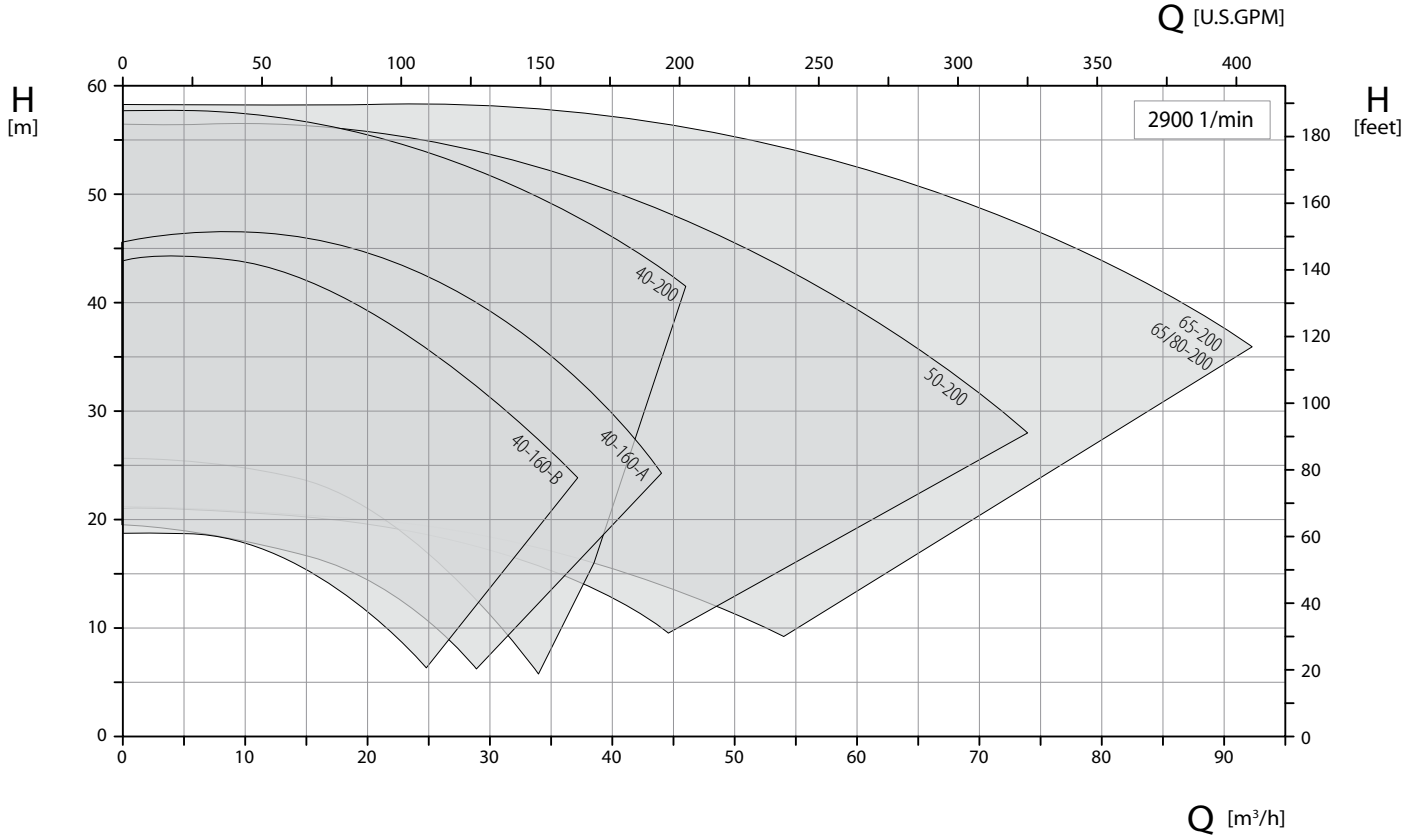
Baugröße 125-200 nicht für 60 Hz/3500 1/min erhältlich

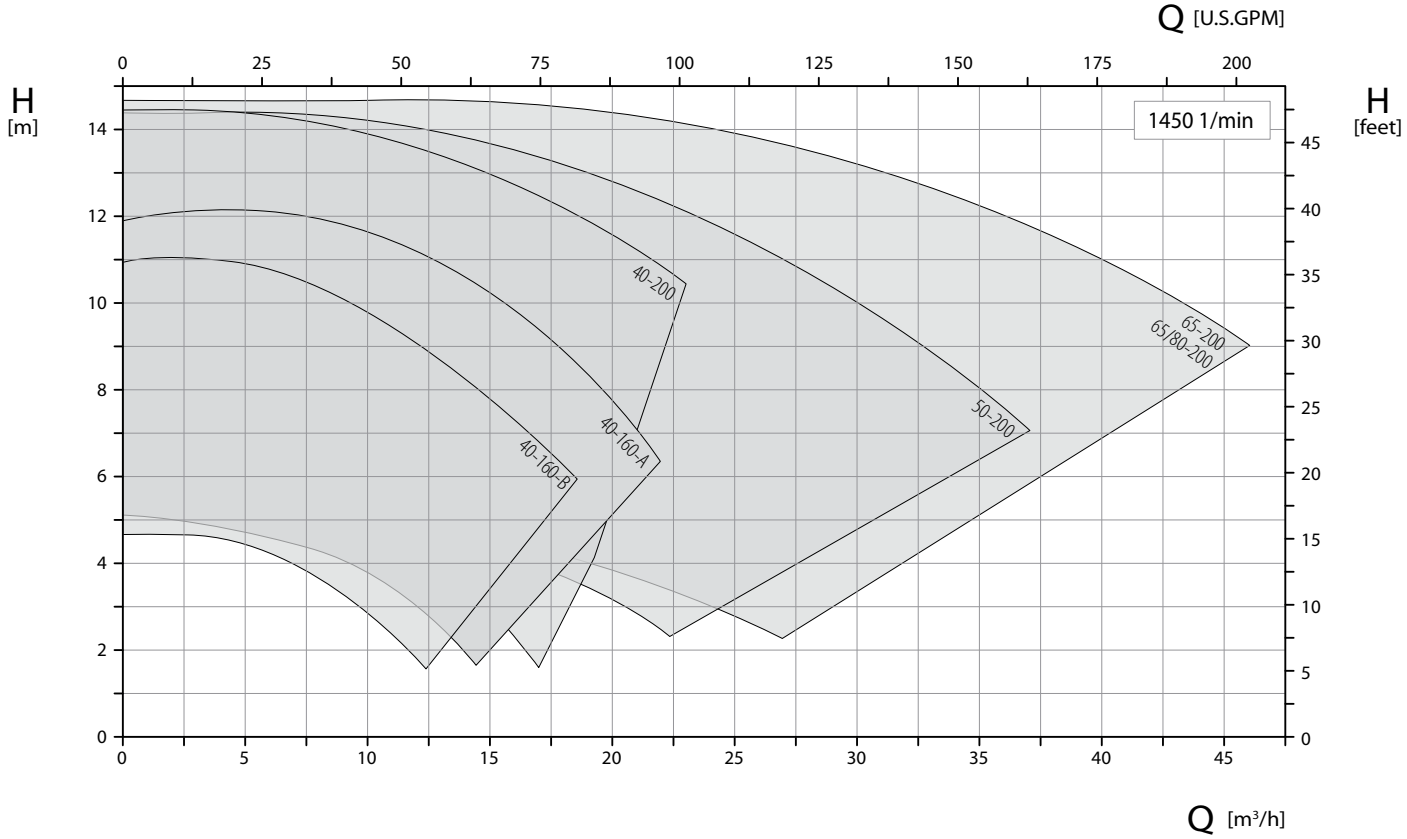


Lagerträger 360 **Lagerträger 470** Gehäuse mit Doppelspirale Gehäuse mit achsmittiger Aufhängung

TOEMI – Kennfelder

50 Hz

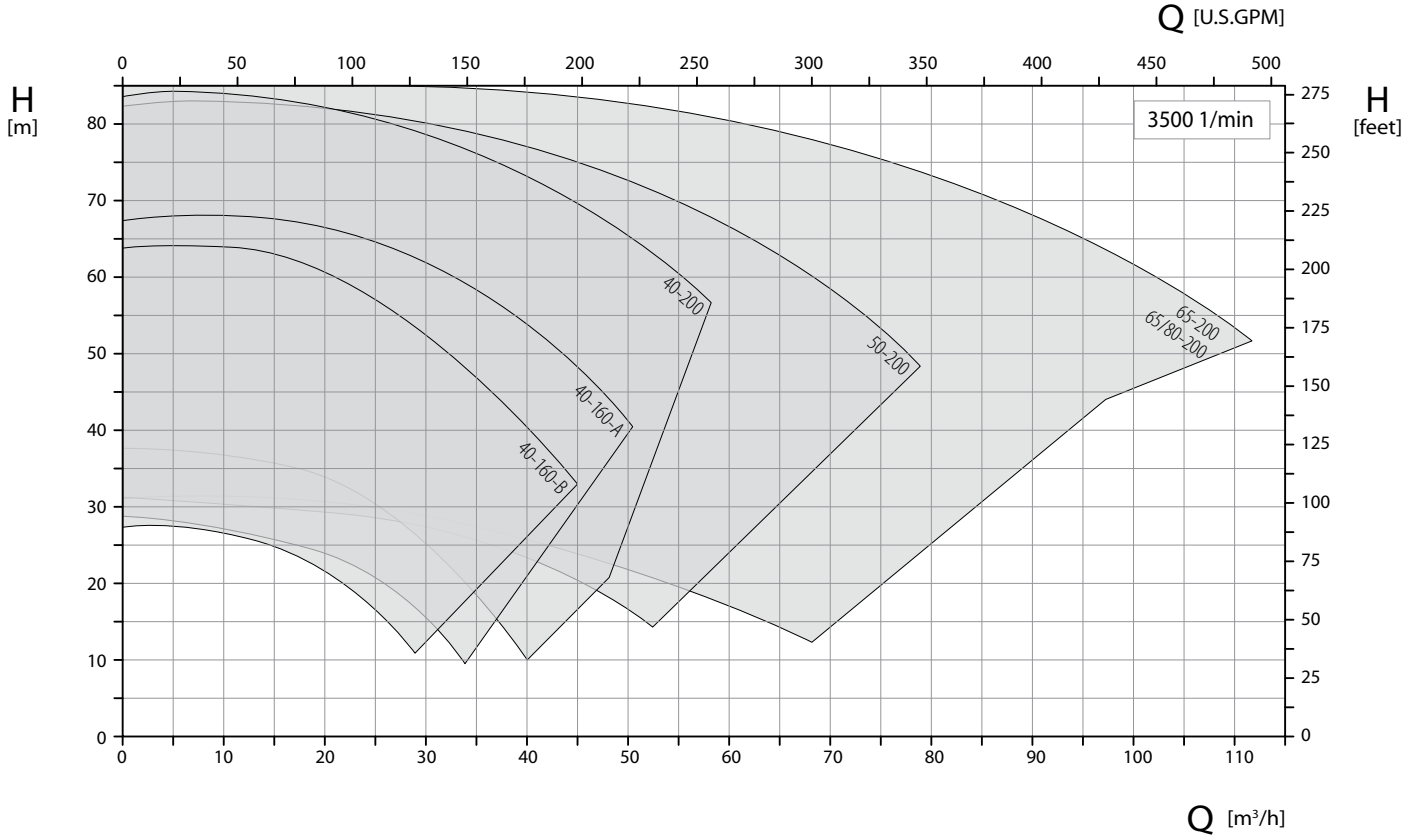


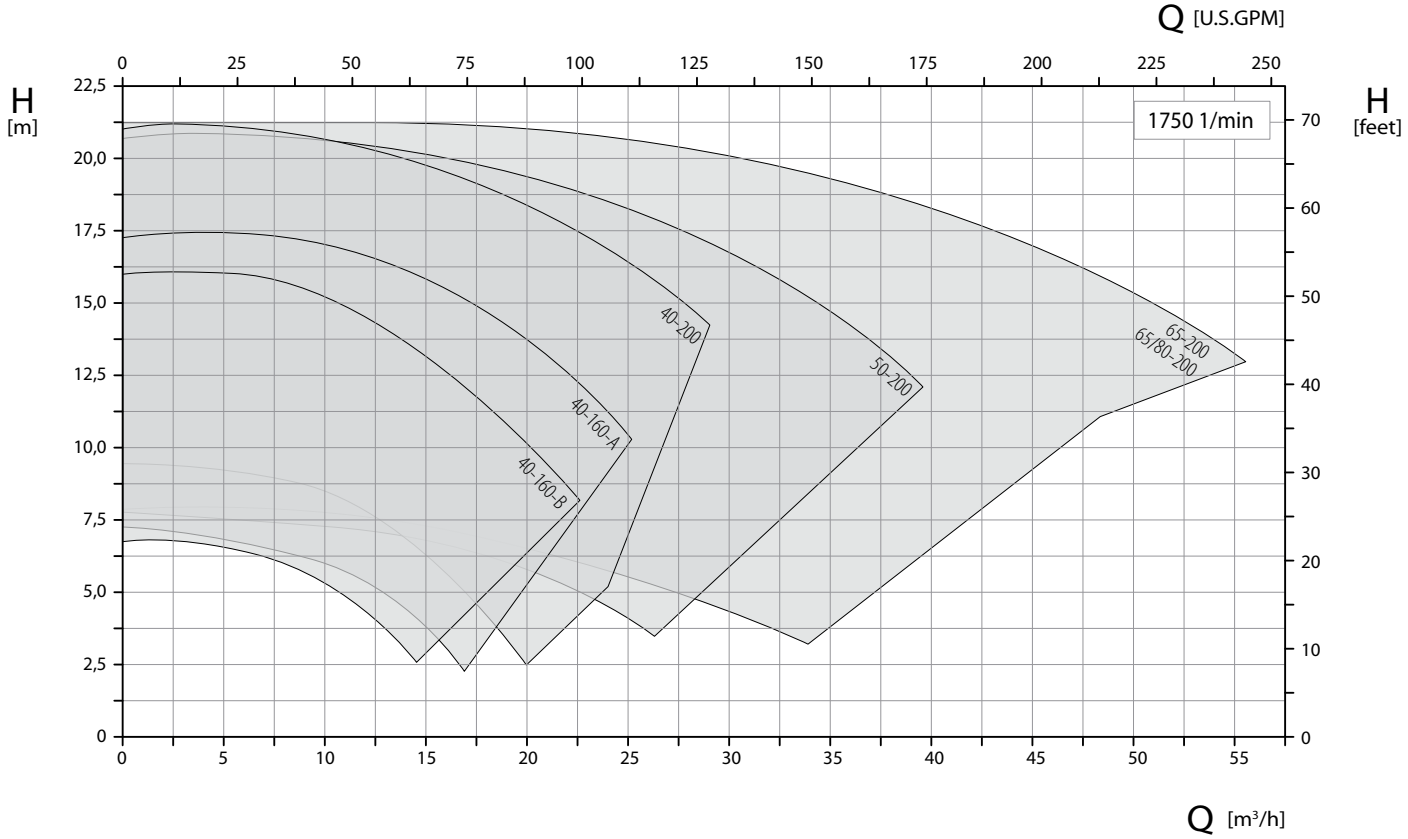


Lagerträger 360

Baugröße 40-160 erhältlich mit Hydraulik A oder B

60 Hz





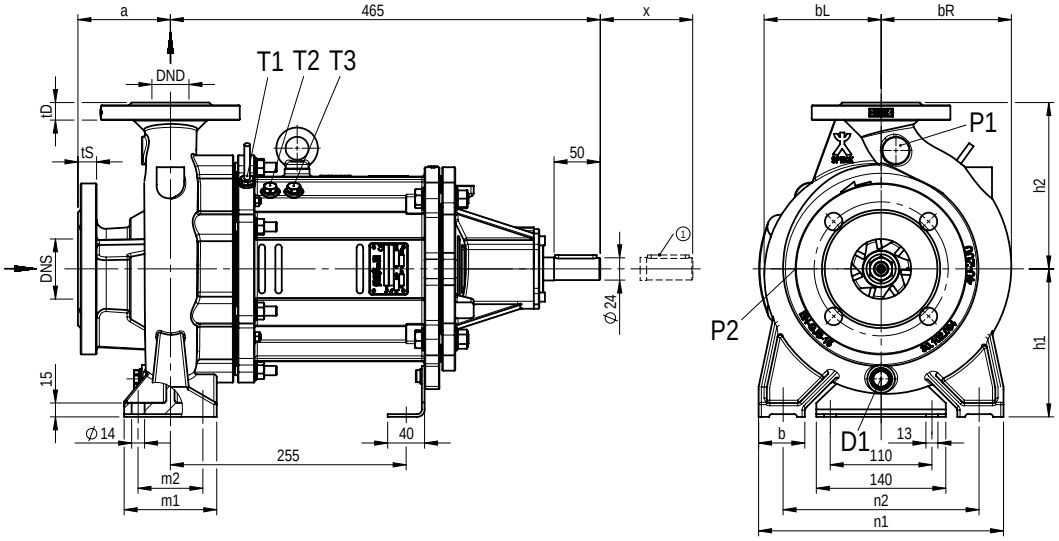
Lagerträger 360

Baugröße 40-160 erhältlich mit Hydraulik A oder B

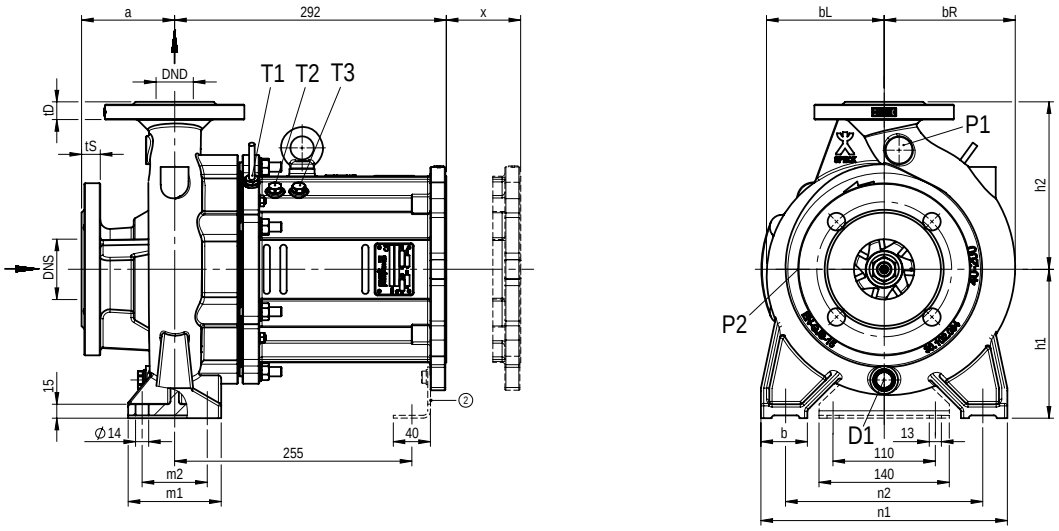
TOEMN / TOEMA – Maße und Anschlüsse

Lagerträger 360

TOEMN



TOEMA



Größe	DNS	DS	tS	DND	DD	tD	a	bL	bR	h1	h2	b	m1	m2	n1	n2	x
32-160	50	165	20	32	140	15	80	116	121	132	160	50	100	70	240	190	110
32-200	50	165	20	32	140	18	80	123	135	160	180	50	100	70	240	190	110
32-250	50	165	20	32	140	18	100	152	163	180	225	65	125	95	320	250	110
40-160	65	185	20	40	150	18	80	123	129	132	160	50	100	70	240	190	110
40-200	65	185	20	40	150	18	100	127	141	160	180	50	100	70	265	212	110
40-250	65	185	20	40	150	18	100	151	160	180	225	65	125	95	320	250	110
50-160	65	185	20	50	165	20	100	123	136	160	180	50	100	70	265	212	110
50-200	65	185	20	50	165	20	100	130	148	160	200	50	100	70	265	212	110
50-250	65	185	20	50	165	20	100	157	170	180	225	65	125	95	320	250	110
65-160	80	200	22	65	185	20	100	124	151	160	200	65	125	95	280	212	110
65-200	80	200	22	65	185	20	100	136	164	180	225	65	125	95	320	250	110
80-160	100	220	24	80	200	22	125	139	174	180	225	65	125	95	320	250	110

Anschlüsse		
P1	G 1/4	Manometeranschluss Druckseite (ungebohrt)
P2	G 1/8	Manometeranschluss Saugseite (ungebohrt)
D1	G 3/8	Entleerung Spiralgehäuse
T1	G 1/4	Temperaturfühler PT 100 (Magnetkupplung 110 / 135 / 165)
T2	G 1/4	Temperaturfühler PT 100 (Magnetkupplung 75)
T3	G 1/4	Temperaturfühler PT 100 (Magnetkupplung 60)

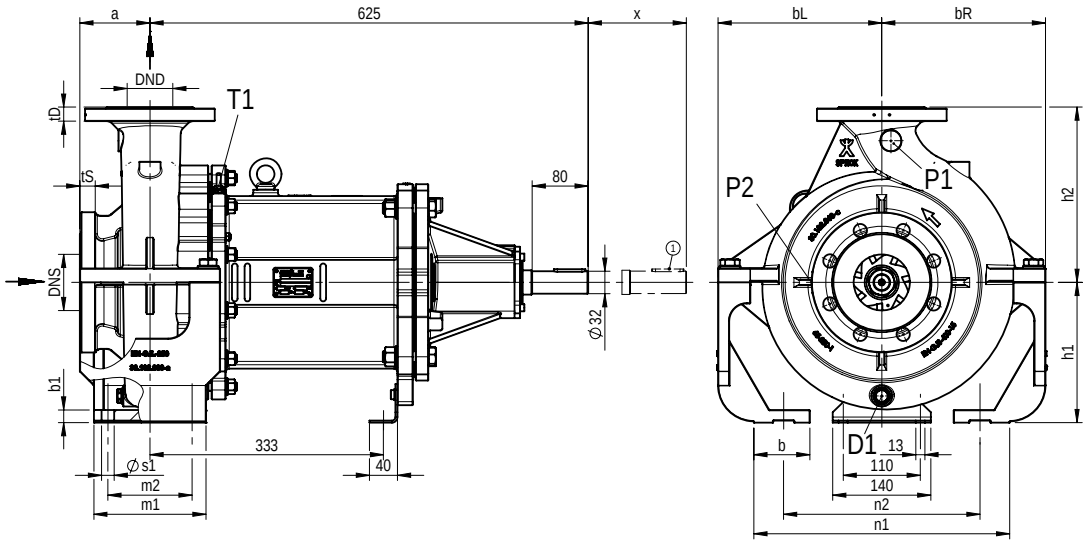
① Passfeder DIN 6885
② Fuß nur bei Motorbauform B5
x = Ausbaumaß

Flanschmaße → Seite 18

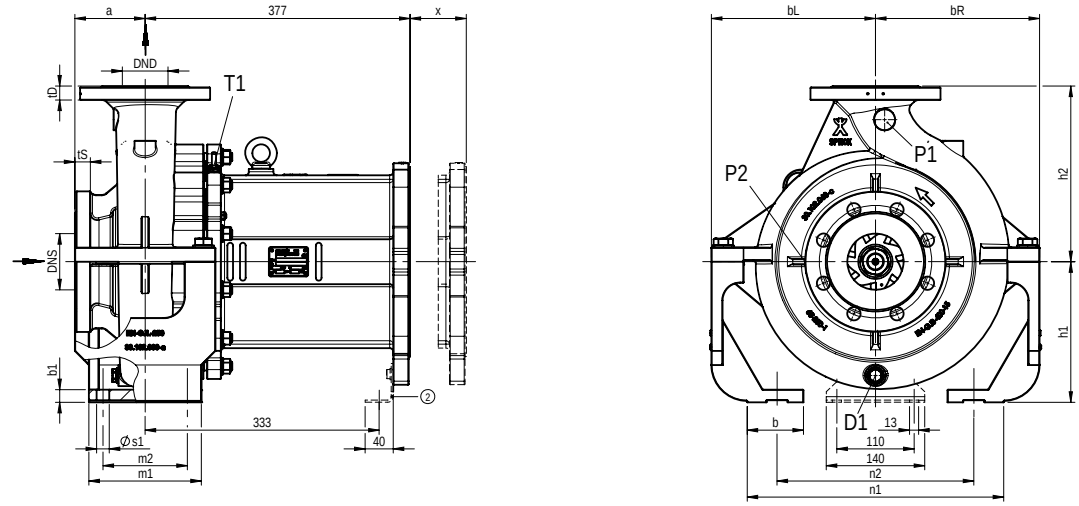
TOEMN / TOEMA – Maße und Anschlüsse

Lagerträger 470

TOEMN



TOEMA



Größe	DNS	DS	tS	DND	DD	tD	a	bL	bR	h1	h2	b	b1	m1	m2	n1	n2	øs1	x
65-250	80	200	22	65	185	20	100	233,5	233,5	200	250	80	18	160	120	360	280	18	140
80-200[1]	100	220	24	80	200	22	125	162,5	191	180	250	65	15	125	95	345	280	14	140
80-250[2]	100	220	24	80	200	22	125	181	206,5	200	280	80	18	160	120	400	315	18	140
100-160	125	254	26	100	230	25	125	233,5	233,5	200	280	80	18	160	120	360	280	18	140
100-200[3]	125	254	26	100	230	25	125	233,5	233,5	200	280	80	18	160	120	360	280	18	140
100-250[3]	125	254	26	100	230	25	140	230	230	225	280	80	18	160	120	400	315	18	140
125-200[3]	150	285	26	125	254	26	140	262	262	250	315	80	18	160	120	400	315	18	140

[1] Gehäuse mit Füßen bzw. ohne achsmittige Aufhängung

[2] Gehäuse mit Füßen – ab 2015 Gehäuse mit achsmittiger Aufhängung

[3] Gehäuse mit Doppelspirale

Anschlüsse		
P1	G 1/4	Manometeranschluss Druckseite (ungebohrt)
P2	G 1/8	Manometeranschluss Saugseite (ungebohrt)
D1	G 3/8	Entleerung Spiralgehäuse
T1	G 1/4	Temperaturfühler PT 100 (Magnetkupplung 110 / 135 / 165)

① Passfeder DIN 6885

② Fuß nur bei Motorbauform B5

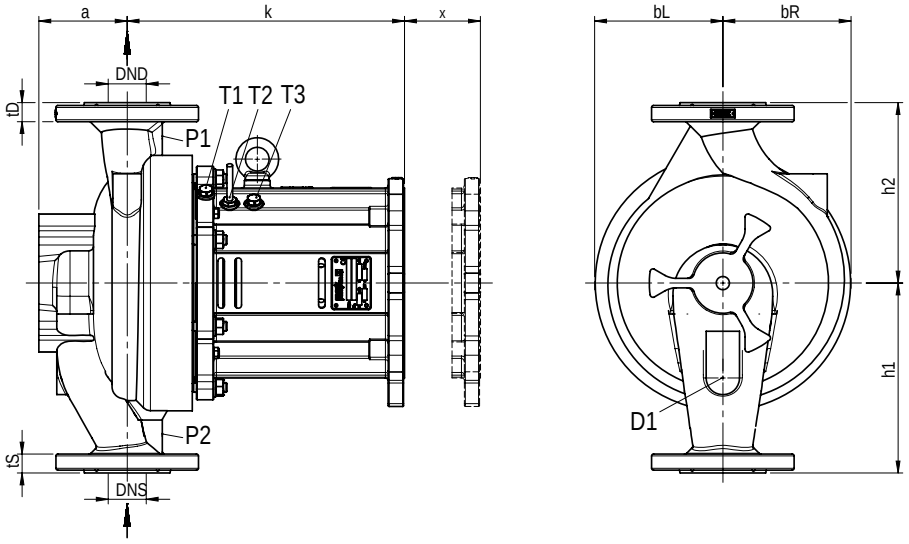
x = Ausbaumaß

Flanschmaße → Seite 18

TOEMI – Maße und Anschlüsse

Lagerträger 360

TOEMI



Größe	Gehäuse	DNS	DND	a	DD	DS	tD	tS	bL	bR	h1	h2	k	x
40-160	INA	40	40	97	150	150	20	20	116	116	200	190	395,5	110
40-160	INB	40	40	97	150	150	20	20	116	116	180	160	395,5	110
40-200	INA	40	40	93	150	150	20	20	135	135	200	190	399,5	110
50-200	INA	50	50	102	165	165	21	21	126	139	220	205	399,5	110
50-200	INB	50	50	92	165	165	21	21	126	139	200	180	409,5	110
65-200	INA	65	65	112	185	185	23	23	131	151	240	225	400,5	110
65/80-200	INB	80	80	112	200	200	23	23	131	151	255	225	400,5	110

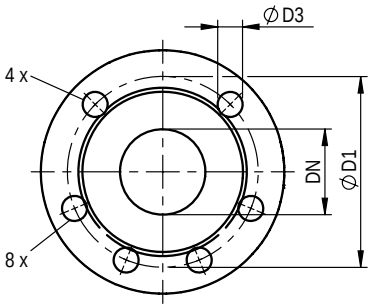
Anschlüsse		
P1	G 1/4	Manometeranschluss Druckseite (ungebohrt)
P2	G 1/8	Manometeranschluss Saugseite (ungebohrt)
D1	G 3/8	Entleerung Spiralgehäuse
T1	G 1/4	Temperaturfühler PT 100 (Magnetkupplung 110 / 135 / 165)
T2	G 1/4	Temperaturfühler PT 100 (Magnetkupplung 75)
T3	G 1/4	Temperaturfühler PT 100 (Magnetkupplung 60)

x = Ausbaumaß

Flanschmaße

Flansche nach DIN EN 1092-2			
DN	øD1	øD3	Löcher
32	100	19	4
40	110	19	4
50	125	19	4
65	145	19	4
80	160	19	8
100	180	19	8
125	210	19	8
150	240	23	8

Flansche gefertigt nach DIN EN 1092-2, gebohrt nach ANSI 150 lbs			
DN	øD1	øD3	Löcher
32	88,9	16	4
40	98,6	16	4
50	120,7	19	4
65	139,7	19	4
80	152,4	19	4
100	190,5	19	8
125	215,9	22	8
150	241,3	22	8



Austauschbarkeit von Teilen

Innerhalb aller Baureihen einschließlich der Ausführungen mit Gleitringdichtung (→ Prospekt Baureihe TOEGN/GA/GI) gibt es einen hohen Grad an Austauschbarkeit.

Gleiche Teile innerhalb der Baureihen TOEMN/MA/MI

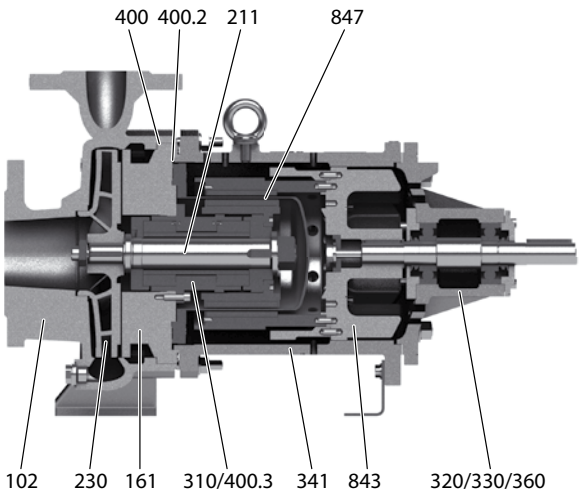
Vergleichen Sie nur Zahlen innerhalb einer **Zeile**:

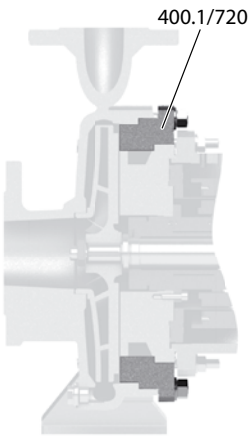
1 und 1 = gleiche Zahl bedeutet gleiches Bauteil

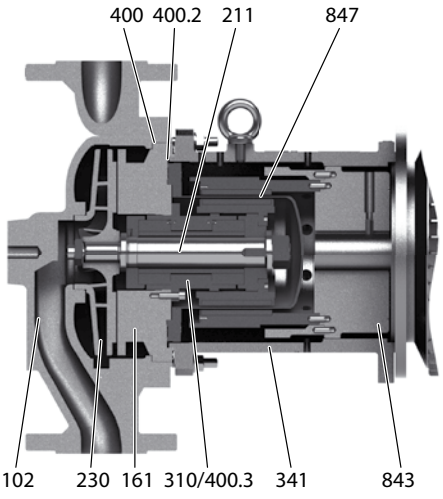
1 und 2 und ... = unterschiedliche Zahlen bedeuten unterschiedliche Bauteile

					Pumpenbaugröße																		
Bauteil	**Positionsnr.**	**Baureihe**			32-160	32-200	32-250	40-160	40-200	40-250	50-160	50-200	50-250	65-160	65-200	80-160	65-250	80-200	80-250	100-160	100-200	100-250	125-200
Kompletter Lagerträger[1]	–	MN	MA	MI	1	2		1	2		1	2		1	2	1	3	4	3	5	4	3	4
Spiralgehäuse	102	MN	MA	–	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		–	–	MI				20	21			22			23								
Gehäusedeckel	161	MN	MA	MI	1	2		1	2		1	2		1	2	1	3	4	3	5	4	3	4
Welle	211	MN	MA	MI	1												2						
Laufrad	230	MN	MA	–	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		–	–	MI				1	20			5			8								
Gleitlagerung[1]	310	MN	MA	MI	1^1												2^1						
Lagerkörper / Wälzlager / Lagerdeckel	330 / 320 / 360	MN	–	–	1												2						
Laterne	341	MN	MA	MI	1												2						
Flachdichtung	400	MN	MA	MI	1												2						
Flachdichtung	400.1	MN	MA	–			1			1			1										
Flachdichtung[1]	400.2 / 400.3	MN	MA	MI	1^1												2^1						
Gegenflansch	720	MN	MA	–			1			1			1										
Kupplungseinsatz[1]	843	MN	MA	MI	1^1												2^1						
Komplette Magnetkupplung[1]	847	MN	MA	MI	1^1												2^1						
Sonstige Teile	–	MN	MA	MI	1												2						

[1] Austausch nur möglich, wenn die Größe der Magnetkupplung identisch ist.

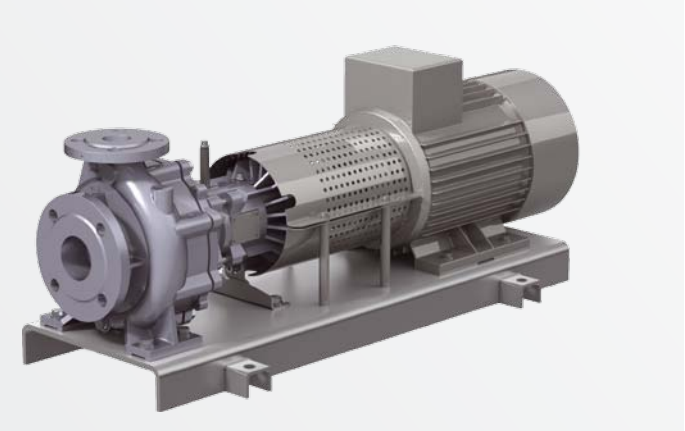






Pumpen für die Wärmeträgertechnik

Radialradpumpen mit Gleitringdichtung



Baukastenprinzip

Die Baureihe TOEG bildet zusammen mit der Baureihen TOEM ein konsequent ausgeführtes Baukastensystem.
Hydrauliken und ein Großteil der verwendeten Bauteile sind identisch und austauschbar.

Baureihen TOEG

Entwickelt für das Umwälzen von organischen oder synthetischen Wärmeträgerölen in Wärmeübertragungsanlagen nach DIN 4754 und von Heißwasser.

Geeignet für Fördermedien mit geringen nicht abrasiven Verunreinigungen.

	Thermalöl-ausführung	Heißwasser-ausführung
Medien	Wärmeträgeröl / Thermalöl	Wasser
T_{min}	- 30 °C	–
T_{max}	+ 350 °C	+ 160 °C + 180 °C auf Anfrage
Gehäuse	Sphäroguss	
Nominaldruck	PN 16	
H_{max} (2900 min^{-1})	100 m	
Q_{max} (2900 min^{-1})	550 m^3/h	
ATEX	II 2GD IIC cb TX	

Ausführliche Beschreibung → Prospekt Baureihe TOEGN/GA/GI

Peripheralradpumpen mit Magnetkupplung

Baureihen NPY-MK und CY-MK

Bewährte und kompakte Baureihen von Blockpumpen mit top/top-Gehäusen und Magnetkupplung. Entwickelt für das Fördern und Umwälzen von organischen oder synthetischen Wärmeträgerölen und von Heißwasser. Geeignet für Fördermedien mit geringen nicht abrasiven Verunreinigungen. Aufgrund des Förderprinzips gasmitfördernd.

	Thermalöl-ausführung	Heißwasser-ausführung
Medien	Wärmeträgeröl / Thermalöl	Wasser
T_{min}	- 100 °C	–
T_{max}	+ 350 °C + 400 °C auf Anfrage	+ 200 °C höhere Temp. auf Anfrage
Gehäuse	Sphäroguss oder Edelstahl	
Nominaldruck	PN 25 höhere Drücke auf Anfrage	
H_{max} (2900 min^{-1})	90 m	
Q_{max} (2900 min^{-1})	12 m^3/h (200 l/min) 24 m^3/h (400 l/min) auf Anfrage	
ATEX	II 2GD IIC cb TX	

Extrem kompakt, robust, langlebig und sicher

Peripheralradpumpen mit Magnetkupplung von Speck werden seit Jahren erfolgreich in vielen Aggregaten und Anlagen eingesetzt. Die kompakte Bauweise erfordert wenig Einbauraum und verringert das Gewicht. Die ausgereiften Pumpen überzeugen durch wenige und sehr hochwertige Bauteile.
Robuste Geitlager aus SiC und Wellen aus Keramik garantieren eine lange Lebensdauer und dank der Magnetkupplungen sind sie leckage- und wartungsfrei.

Auf Anfrage entwickelt Speck auch Sonderausführungen für spezielle Medien oder mit anderer Hydraulik. Sprechen Sie uns an.

Ihre Notizen

Ihre Notizen

Representatives

■ Produktion / Production
◘ Vertrieb / Sales
O Service / Service

■◘O
Speck Pumpen
Walter Speck GmbH & Co. KG
Speck Pumpen
Systemtechnik GmbH
Speck Pumpen
Vakuumtechnik GmbH
Regensburger Ring 6 – 8, 91154 Roth
T: +49 9171 809 0
F: +49 9171 809 10
info@speck.de
www.speck.de

◘O
Speck Office Nord
Ingenieure Willy Wandrach GmbH
Flurstraße 105
22549 Hamburg
T: +49 40 398 624 0
F: +49 40 398 624 28
info@speck-nord.de
www.speck-nord.de

◘
Speck Office Mitte
Grotrian-Steinweg-Str. 1c
38112 Braunschweig
T: +49 531 23 000 90
info@speck-mitte.de
www.speck-mitte.de

◘
Speck Office West
Robert-Koch-Straße 22
40764 Langenfeld
T: +49 2173 914 560
info@speck-west.de
www.speck-west.de

◘
Speck Office Ost
Dahlener Str. 7a
04889 Belgern-Schildau
T: +49 34221 557 812
info@speck-ost.de
www.speck-ost.de

◘
Speck Office Südwest
Frankenstr. 9
67227 Frankenthal
T: +49 6233 354 80 57
info@speck-suedwest.de
www.speck-suedwest.de

O
IVT-Pumpen GmbH
Zum Wischfeld 1 A
31749 Auetal
T: +49 5752 929 597
F: +49 5752 929 599
info@ivt-pumpen.de
www.ivt-pumpen.de

O
FSE Fluid Systems Erfurt
Poeler Weg 6
99085 Erfurt
T: +49 361 550 715 0
F: +49 361 550 715 19
info@fluidsystems.org
www.fluidsystems.org

International

A Austria
◘O Tuma Pumpensysteme GmbH
Eitnergasse 12
1230 Wien
T: +43 191 493 40
F: +43 191 414 46
sales@tumapumpen.at
www.tumapumpen.at

AUS Australia
Speck Subsidiary
◘O Speck Industries Pty Ltd.
Unit 2
6 Glory Road
Gnangara WA 6077
T: 1300 207 380
T: +61 8 6201 1286
sales@speckaustralia.com
www.speckaustralia.com

Speck Subsidiary
◘O Speck Industries Pty Ltd.
11 Havelock Road
Bayswater VIC 3153
Melbourne
T: 1300 207 380
T: +61 8 6201 1286
sales@speckaustralia.com
www.speckaustralia.com

B Belgium
Heat transfer pumps / Pompes pour fluid thermique
◘ FLOWMOTION BVBA
Mergelweg 3
1730 Asse
T: +32 2 309 67 13
F: +32 2 309 69 13
info@flowmotion.be
www.flowmotion.be

◘O SPECK - Pompen Belgie N.V.
Bierweg 24
9880 Aalter
T: +32 937 530 39
F: +32 932 500 17
info@speckpompen.be
www.speckpompen.be

BG Bulgaria
◘ EVROTECH EOOD
ul. Manastirska 54 A
1111 Sofia
T: +359 2 971 32 73
F: +359 2 971 22 88
office@evrotech.com
www.evrotech.com

CH Switzerland
Speck Subsidiary
◘ Speck Pumpen Industrie GmbH
Bürglenweg 4
8854 Galgenen
T: +41 554 425 094
F: +41 554 425 094
info@speckswitzerland.com
www.speckswitzerland.com

◘O HänyTec AG
Pumpen-Prozesse-Service
Lättfeld 2
6142 Gettnau
T: +41 62 544 33 00
F: +41 62 544 33 10
contact@haenytec.ch
www.haenytec.ch

◘ MEYER ARMATUREN PUMPEN GMBH
Rigackerstrasse 19
5610 Wohlen
T: + 41 56 622 77 33
F: + 41 56 622 77 60
info@meyer-armaturen.ch
www.meyer-armaturen.ch

CN China
Speck Subsidiary
■◘O Jiashan SPECK PUMPS
Systemtechnik Ltd.
No. 57, Hong Qiao Rd., Huimin Street
No. 4 Economical Developing Zone,
314100 Jiashan Xian,
Zhejiang Province
T: +86 573 847 312 98
F: +86 573 847 312 88
steveche@speck-pumps.cn
www.speck-pumps.cn

CZ Czech Republic
◘ Sigmet spol s.r.o.
Kosmonautu c.p. 1103/6a
77200 Olomouc
T: +420 585 231 070
F: +420 585 227 072
sigmet@sigmet.cz
www.sigmet.cz

DK Denmark
◘O Pumpegruppen a/s
Lundtoftegårdsvej 95
2800 Lyngby
T: +45 459 371 00
F: +45 459 347 55
info@pumpegruppen.dk
www.pumpegruppen.dk

E Spain
Speck Subsidiary
◘O SPECK BOMBAS INDUSTRIALES, S.L.U.
Trafalgar, 53 despacho 6
Centro de Negocios CNAF
46023 Valencia
T: +34 963 811 094
F: +34 963 811 096
M: +34 618 376 241
ventas@speckbombas.es
www.speck.de

F France
Speck Subsidiary
◘O Speck Pompes Industries S.A.
Z.I. Parc d'Activités du Ried
4, rue de l'Energie
B.P. 227
67727 Hoerdt Cedex
T: +33 3 88 68 26 60
F: +33 3 88 68 16 86
info@speckpi.fr

GB Great Britain
◘O Speck ABC UK Ltd
AreenA House
Moston Road,
Elworth, Sandbach
Cheshire CW11 3HL
T: +44 1270 75 36 06
F: +44 1270 76 44 29
admin@speck-abc.com
www.speck-abc.com

GR Greece
◘ SPECK Hellas
Salaminos St. 54
17676 Kallithea
T: +30 210 956 500 6
F: +30 210 957 747 3
grecha@speckhellas.gr

I Italy
Centrifugal pumps / Pompe centrifughe
◘ Speck Industries S.r.l
Via Garibaldi, 53
20010 Canegrate (MI)
T: +39 0331 405 805
M: +39 339 16 59 440
info@speckindustries.it
www.speckindustries.it

Vacuum pumps / Pompe per vuoto
◘ Rio Nanta S.r.l.
Via Mauro Macchi, 42
20124 Milano
T. +39 028 940 642 1
F: +39 028 323 913
M: +39 339 658 781 6
rionanta@rionanta.it
www.rionanta.it

IL Israel
◘O ***Ringel-Tech Ltd.***
134 Hertzel St
P.O. Box 5148
6655530 Tel Aviv
T: +972 368 255 05
F: +972 368 220 41
info@ringel-tech.co.il
www.ringel-tech.co.il

IND India
◘ Flux Pumps India Pvt. Ltd.
427/A-2, Gultekdi Industrial Estate
Near Prabhat Printing Press
Pune – 411037, Maharashtra
T: +91 020 2427 1023
F: +91 020 2427 0689
M: +91 98504 03114
kiran.kadam@flux-pumps.in
www.flux-pumps.in

J Japan
Speck Subsidiary
◘O Speck Japan Co, Ltd.
Daisho Bldg. 3F,
2-1-16 Kyomachibori, Nishi-ku
550 – 0003 Osaka
T: +81 6 6486 9633
F: +81 6 6486 9643
info@speckjapan.com
www.speckjapan.com

Speck Subsidiary
◘O Speck Japan Co, Ltd.
Tokyo Branch
No. 408, 3-22-12
Higashi-Ikebukuro, Toshima-ku
170-0013 Tokyo
T: +81 3 5979 8818
F: +81 3 5979 8817
info@speckjapan.com
www.speckjapan.com

L Luxembourg
Heat transfer pumps / Pompes pour fluid thermique
◘ FLOWMOTION BVBA
Mergelweg 3
1730 Asse
T: +32 2 309 67 13
F: +32 2 309 69 13
info@flowmotion.be
www.flowmotion.be

MAL Malaysia
◘O Leesonmech
Engineering (M) Sdn. Bhd.
No. 18 Jalan 18, Taman Sri Kluang,
86000 Kluang, Johor
T: +607 777 105 5
F: +607 777 106 6
sales@leesonmech.com
www.leesonmech.com

N Norway
◘ PG Flow Solutions AS
P.O.Box 154, 1378 Nesbru
Nye Vakaas Vei 14
1395 Hvalstad
T: +47 667 756 00
F: +47 667 756 01
post@pg-flowsolutions.com
www.pg-flowsolutions.com

NL Netherlands
Centrifugal pumps / Centrifugaalpompen
◘O Speck Pompen Nederland B.V.
Businesspark 7Poort
Stationspoort 10
6902 KG Zevenaar
T: +31 316 331 757
F: +31 316 528 618
info@speck.nl
www.speck.nl

Vacuum pumps / Vacuümpompen
◘O INDUVAC B.V.
Cobaltstraat 16
2718 RM Zoetermeer
T: +31 793 633 890
F: +31 793 633 899
info@induvac.com
www.induvac.com

Heat transfer pumps / Pompes pour fluid thermique
◘ FLOWMOTION BVBA
Mergelweg 3
1730 Asse
T: +32 2 309 67 13
F: +32 2 309 69 13
info@flowmotion.be
www.flowmotion.be

NZ New Zealand
Speck Subsidiary
◘O Speck Industries Pty Ltd.
Unit 2
6 Glory Road
Gnangara WA 6077
T: +61 8 6201 1286
sales@speckaustralia.com
www.speckaustralia.com

P Portugal
◘ Ultra Controlo
Projectos Industriais, Lda.
Quinta Lavi – Armazém 8
Abrunheira
27 10 – 089 Sintra
T: +351 219 154 350
F: +351 219 259 002
info@ultra-controlo.com
www.ultra-controlo.com

PL Poland
◘ Krupinski Pompy Spółka z Ograniczona Odpowiedzialnoscia Sp.K.
ul. Przymiarki 4A
31-764 Krakow
T + F: +48 126 455 684
biuro@krupinski.krakow.pl
www.krupinski.krakow.pl

RC Taiwan
Speck Subsidiary
◘ Speck Pumps
Technology Taiwan Ltd.
2Fl., no. 153, Sec. 2
Datong Rd., Xizhi District
New Taipei City
T: +886 286 926 220
F: +886 286 926 759
M: +886 936 120 952
speck886@ms32.hinet.net
www.speck-pumps.com.tw

RCH Chile
◘ W & F Ingenieria Y Maquinas S.A.
Felix de Amesti 90, Piso 6
Las Condes, Santiago
T: +56 2 220 629 43
F: +56 2 220 630 39
M: + 56 9 8 289 222 0
rwendler@wyf.cl
www.wyf.cl

RI Indonesia
◘O PT Roda Rollen Indonesia
Kompleks Pertokoan Glodok
Jaya No. 30
Jl. Hayam Wuruk,
Jakarta - Pusat
Indonesia, 11180
T: +6221 380 58 59
F: +6221 350 89 77
rudy@rodarollenindonesia.com

ROK Korea
◘ J.C. International Inc.
2F, Bikeum Bldg. 108,
Yanghwa-Ro, Mapo-Gu,
121-893 Seoul
T: +82 232 628 00
F: +82 232 569 09
jylee@jcint.co.kr
www.jcint.co.kr

RO Romania
◘ S.C. Gimsid S.R.L.
Str. Arcului nr. 9, Arp.2
021031 Bucuresti
T: +40 21 2118701
F: +40 21 2102675
gimsid@gimsid.ro
www.gimsid.ro

RUS Russia
◘ LLC Firm Kreoline
Yunosti str., 5/3
Moscow 111395
T: +7 495 737 321 4
F: +7 495 769 844 0
M: +7 495 505 198 8
info@kreoline.ru
www.kreoline.ru

S Sweden
◘ Hugo Tillquist AB
P.O.Box 1120
16422 Kista
T: +46 859 463 200
F: +46 875 136 95
info@tillquist.com
www.tillquist.com

SK Slovakian Republic
→ Czech Republic (CZ)

SLO Slovenia
◘ Sensor d.o.o.
Tančeva ulica 16
2000 Maribor
Slovenia
T: +386 2 461 44 60
M: +386 31 649 269
info@sensor.si
www.sensor.si

SGP Singapore
→ Malaysia (MAL) Engineering (M) Sdn. Bhd.

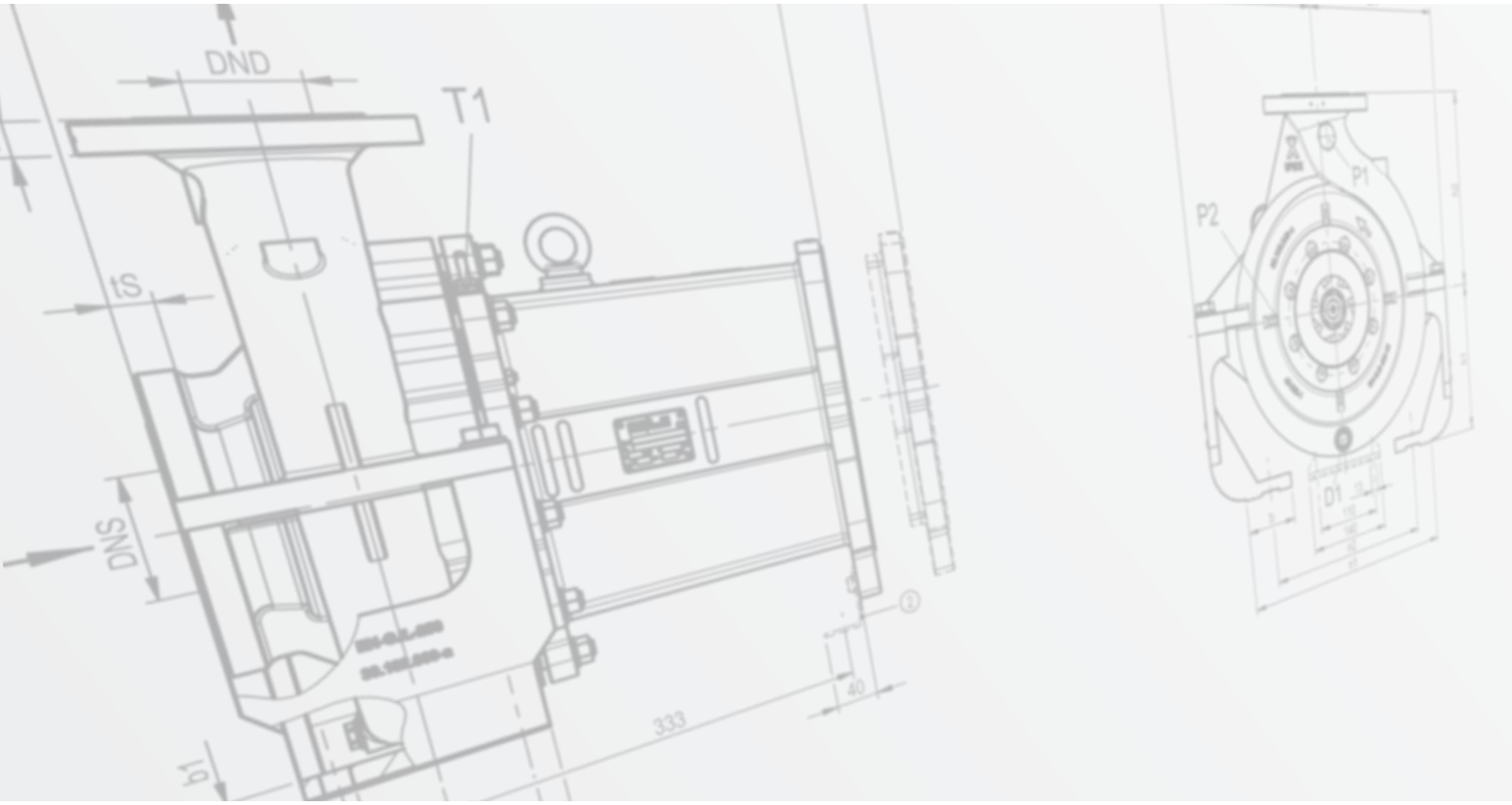
◘O LUKES MARINE ENGINEERING & CONSULTING SERVICES PTE LTD
150 Cecilc Street no. 03-00
Singapore 069543
T: +65 8379 9051
M: +65 8437 9846
tonylukes@speckpumpssing.com.sg

T Thailand
Speck Subsidiary
◘O FLUX-SPECK Pump Co., Ltd
181/4 Soi Anamai
Srinakarin Road
Suanluang Bangkok 10250
T: +662 320 256 7
F: +662 322 248 6
thienchai@fluxspeck.com
www.fluxspeck.com

TR Turkey
◘O Speck Pompa
San. ve Tic. Ltd. Sti.
Girne Mah., Kücükyali Is Merkezi
B Blok No.12 Maltepe
34852 Istanbul
T: +90 216 375 750 5
F: +90 216 375 753 3
M: +(90) 532 293 010 4
speck@speckpompa.com.tr
www.speckpompa.com.tr

USA USA
Speck Subsidiary
◘O Speck Industries LP
400 Meadow Lane
Carlstadt
NJ 07072
T: +1 201 569 3114
F: +1 201 569 9607
info@speckamerica.com
www.speckamerica.com

09/2020 | 1096.0918



Speck Pumpen Systemtechnik GmbH
Postfach 1453 · 91142 Roth / Germany
Regensburger Ring 6 - 8 · 91154 Roth / Germany
Tel.: +49 (0) 91 71 809 - 0
Fax: +49 (0) 91 71 809 - 10
info@speck.de
www.speck.de

1096.0917 - 03/2018